

**Компактный заднеприводный
электрический вилочный
погрузчик с трехфазным двигателем
переменного тока**

**Максимальная производительность
при минимальном энергопотреблении**

**Для блочного штабелирования,
ширина – всего 990 мм**

**Просторное рабочее место для
оператора**

**Рукоять управления типа
SOLO- или MULTI-PILOT (опция)**

**Процессорная электроника
переменного тока с возможностью
обновления**



Изображение с дополнительным оборудованием

EFG 110–115

Электрический трехколесный вилочный погрузчик (1000, 1250 и 1500 кг)

Задний привод, компактная конструкция, высокие показатели производительности и оптимальные с эргономической точки зрения условия работы оператора – основные особенности электрического трехколесного вилочного погрузчика Jungheinrich EFG 110k/110–115. Его преимущества: высокая маневренность, даже внутри грузового автомобиля, контейнера или вагона, а также повышающая производительность кабина для оператора.

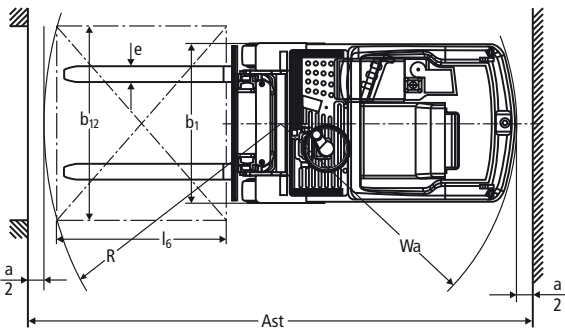
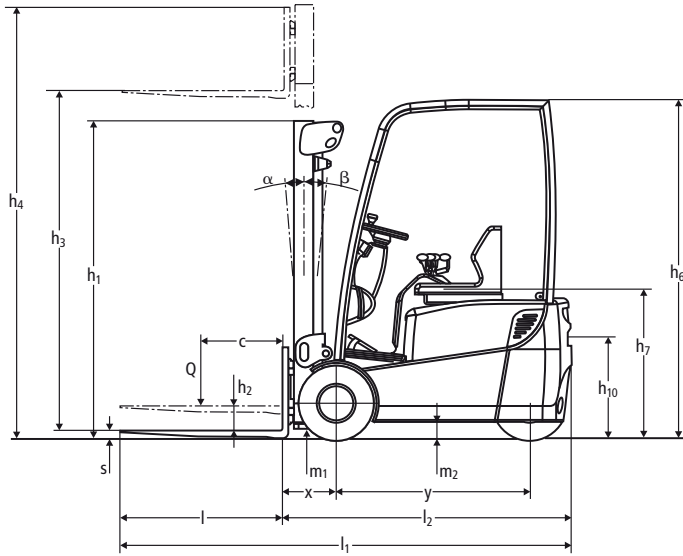
Всё начинается с низкого входа в кабину – всего 520 мм. Оператор легко и безопасно поднимается к своему рабочему месту. Регулируемая рулевая колонка и комфор-

табельное сиденье, с тремя положениями установки, предоставляют возможность индивидуальной настройки под любой рост и вес оператора. Комфортабельная крыша, расположенная на высоте 2090 мм, обеспечивает достаточно большое пространство над головой оператора (опция – «контейнерная крыша», высотой 1970 мм). Прекрасный обзор является одним из аспектов безопасности при работе погрузчика, расположенный справа от оператора гидравлический рычаг управления SOLO-PILOT (подъем/опускание, смена направления движения и подача звукового сигнала – в одном рычаге) удобно располагается в руке. Со стороны вил расположен удобный дисп-

лей. На нем в виде ясного текста отображается информация о количестве рабочих часов и об уровне заряда аккумуляторной батареи (включая автоматическое отключение подъема), а также сохраняются все данные, необходимые для технического обслуживания.

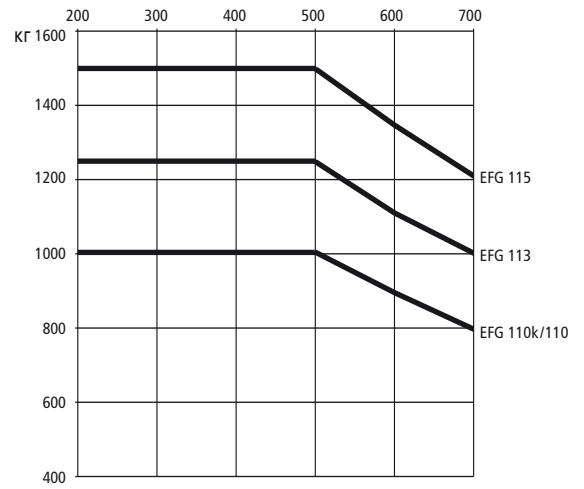
Легкие в управлении рычаги, а также педали газа/тормоза, расположенные как в легковом автомобиле, позволяют без особых усилий преобразовать мощность тягового двигателя переменного тока, капсулированного согласно типу защиты IP 54, в динамичное и плавное ускорение, как внутри, так и вне производственных помещений.

EFG 110k/110-115



Грузоподъемность

Расстояние от центра тяжести «С» в мм



Описание	Стандартные мачты EFG 110k/110-115					Таблица грузоподъемности (кг) с = 500 мм				Погрузчик	
	Высота подъема h_3 мм	Свободный ход h_2 мм	Минимальная высота мачты h_1 мм	Максимальная высота мачты h_4 мм	Наклон вперед/назад α/β (°)	без бокового смещения вил, колесное покрытие – цельная резина				Ширина мм	Колея передних колес мм
						EFG 110k кг	EFG 110 кг	EFG 113 кг	EFG 115 кг		
Двухсекционная мачта ZT	2300	150	1650	2850	5/4	1000	1000	1250	1500	990	838
	3000 ¹⁾	150 ¹⁾	2000 ¹⁾	3550 ¹⁾	5/6 ¹⁾	1000	1000	1250	1500	990	838
	3100	150	2050	3650	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3300	150	2150	3850	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3600	150	2300	4150	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4000	150	2500	4550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4500	150	2800	5050	5/6	1000	1000	1250	1500	1062	910
Двухсекционная мачта ZZ	2300	1055	1605	2850	5/4	1000	1000	1250	1500	990	838
	3000	1405	1955	3550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3100	1455	2005	3650	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3300	1555	2105	3850	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3600	1705	2255	4150	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4000	1905	2455	4550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
Трехсекционная мачта DZ	4350	1405	1955	4900	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4500	1455	2005	5050	5/6	1000	1000	1250	1450	1062	910
	4800	1555	2105	5350	5/6	1000	1000	1250	1350	1062	910
	5000	1630	2180	5550	5/5	950	1000	1200	1300	1062	910
	5500	1805	2355	6050	5/5	850	900	1050	1200	1062	910
	6000	2005	2555	6550	5/4	–	800	850	1000	1062	910
	6500	2255	2805	7050	5/4	–	–	700	900	1062	910

1) Стандартная комплектация

Технические характеристики по VDI 2198

Редакция: 07/2011

Осн. характеристики	1.1	Производитель (сокращенное название)	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1
	1.2	Модель	EFG 110k	EFG 110	EFG 113	EFG 115	1.2
	1.3	Приведение в действие	Электрический двигатель	Электрический двигатель	Электрический двигатель	Электрический двигатель	1.3
	1.4	Режим работы /назначение	Сидя	Сидя	Сидя	Сидя	1.4
	1.5	Номинальная грузоподъемность Q (т)	1	1	1,25	1,5	1.5
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)	500	500	500	500	1.6
	1.8	Расстояние от оси пер. колес до рейки каретки x (мм)	330 ¹⁾	330 ¹⁾	330 ¹⁾	330 ¹⁾	1.8
	1.9	Колесная база y (мм)	984	1038	1146	1200	1.9
	Масса	2.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5) кг	2490	2570	2760	2870
2.2		Нагрузка на передн./задн. ось с грузом кг	2940/550	2945/625	3390/620	3805/565	2.2
2.3		Нагрузка на передн./задн. ось без груза кг	1095/1395	1145/1425	1235/1525	1270/1600	2.3
Колеса, ходовая часть	3.1	Колеса	СЭ	СЭ	СЭ	СЭ	3.1
	3.2	Размер передних колес	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	3.2
	3.3	Размер задних колес	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	3.3
	3.5	Количество передних/задних колес (x = ведущие)	2/1x	2/1x	2/1x	2/1x	3.5
	3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)	838	838	838	838	3.6
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)	0	0	0	0	3.7
	Габаритные размеры	4.1	Наклон мачты/каретки вперед/назад α/β (°)	5/6	5/6	5/6	5/6
4.2		Минимальная высота мачты h ₁ (мм)	2000	2000	2000	2000	4.2
4.3		Свободный ход h ₂ (мм)	150	150	150	150	4.3
4.4		Высота подъема h ₃ (мм)	3000	3000	3000	3000	4.4
4.5		Максимальная высота мачты h ₄ (мм)	3550	3550	3550	3550	4.5
4.7		Высота кабины (по ограждению безопасности) h ₆ (мм)	2090	2090	2090	2090	4.7
4.8		Высота сиденья/платформы оператора h ₇ (мм)	900	900	900	900	4.8
4.12		Высота по сцепному устройству h ₁₀ (мм)	635	635	635	635	4.12
4.19		Общая длина l ₁ (мм)	2719	2773	2881	2935	4.19
4.20		Длина до упора вил l ₂ (мм)	1569	1623	1731	1785	4.20
4.21		Общая ширина b ₁ /b ₂ (мм)	990/-	990/-	990/-	990/-	4.21
4.22		Размеры вил s/e/l (мм)	35/100/1150	35/100/1150	35/100/1150	35/100/1150	4.22
4.23		Крепление вил ISO 2328, класс/тип А, В	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	4.23
4.24		Ширина крепления вил b ₃ (мм)	950	950	950	950	4.24
4.31		Дорожный просвет, с грузом, под мачтой m ₁ (мм)	90	90	90	90	4.31
4.32		Дорожный просвет посреди колесной базы m ₂ (мм)	100	100	100	100	4.32
Мощность/производительность	5.1	Скорость хода с грузом/без груза км/ч	12/12,5	12/12,5	12/12,5	12/12,5	5.1
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза м/с	0,28/0,50	0,29/0,50	0,25/0,50	0,24/0,50	5.2
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза м/с	0,58/0,60	0,58/0,60	0,58/0,60	0,58/0,60	5.3
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза S ₂ 60 мин. Н	1150/1250	1150/1250	1100/1250	1055/1250	5.5
	5.6	Макс. тяговое усилие с грузом/без груза S ₂ 5 мин. Н	4400/4500	4400/4500	4375/4500	4350/4500	5.6
	5.7	Преодолеваемый подъем с грузом/без груза S ₂ 30 мин. %	8,5/12	8/11,5	7/11	6,5/10,5	5.7
5.8	Максимальный преодолеваемый подъем с грузом/без груза S ₂ 5 мин. %	13/18	12,5/17,5	11/16,5	10/16	5.8	
5.9	ремя ускорения с грузом/без груза 10 м сек	5,1/4,6	5,1/4,6	5,4/4,7	5,6/4,8	5.9	
5.10	Рабочая тормозная система	гидравлическая	гидравлическая	гидравлическая	гидравлическая	5.10	
Электродвигатель	6.1	Ходовой двигатель, мощность S ₂ 60 мин. кВт	4,0	4,0	4,0	4,0	6.1
	6.2	Двигатель подъема, мощность S ₂ 20 % кВт	6	6	6	6	6.2
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 А, В, С, в данной классификации отсутствует	43535 А	43535 А	43535 А	43535 А	6.3
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K _s В/Ач	24/500	24/625	24/875	24/1000	6.4
	6.5	Масса батареи кг	380	450	600	690	6.5
	6.6	Размеры аккумуляторной батареи длина/ширина/высота (мм)	830/273/627	830/327/627	830/435/627	830/489/627	6.6
Прочее	8.1	Энергопотребление, цикл VDI ²⁾ кВт*ч/ч	3,6	3,6	3,9	4,1	8.1
	8.2	Управление тяговым электродвигателем	импульсное/привод переменного тока	импульсное/привод переменного тока	импульсное/привод переменного тока	импульсное/привод переменного тока	8.2
	8.3	Рабочее давление, для навесных агрегатов бар	160	160	185	210	8.3
	8.4	Объем масла для навесных агрегатов л/мин.	14	14	14	14	8.4
	8.5	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053 дБ(А)	63	63	63	63	8.5
8.5	Сцепное устройство, тип DIN	DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H	8.5	

1) 337 мм для DZ-мачты; с интегрированным устройством бокового смещения вил (SS): x = 362 мм (369 мм для DZ-мачты); с навесным SS: x = 390 мм (397 мм для DZ-мачты)
2) 45 VDI-рабочих циклов/час

Настоящие характеристики (по директиве VDI 2198) относятся только к стандартному исполнению. Технические характеристики исполнений с другими колесами, мачтами, дополнительным оборудованием и т.д. могут отличаться. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений.

Воспользуйтесь преимуществами

Преимущества по цене и мощности

Оптимальное соотношение цена-производительность достигается за счет первоклассного конструктивного исполнения рабочего места оператора, высокой мощности и низких расходов на протяжении всего срока эксплуатации погрузчика.

Высокая остаточная грузоподъемность

Полная номинальная грузоподъемность сохраняется на рабочих высотах до 4500 мм (EFG 115) или 5000 мм (EFG 110k/110/113) благодаря высоким показателям устойчивости.

Инновационная технология двигателя

Тяговый двигатель и двигатель подъема с приводом переменного тока обладают исключительным теплообменом (не требуется вентилятор для их охлаждения).



Тяговый двигатель и двигатель подъема с приводом переменного тока

Рабочее место, обеспечивающее максимальную производительность

- Много места благодаря комфортной высокой крыше в серийном исполнении.
- Превосходный вид сквозь панорамную мачту и каретку вилок, не препятствующую обзору.
- Удобство работы благодаря комбинированному рычагу управления движением/гидравликой SOLO-PILOT или MULTI-PILOT (опция).
- Исключительная легкость маневрирования (5,2 оборота для поворота на 180°) благодаря гидравлической системе управления.



SOLO-PILOT

Значительное сокращение затрат на техническое обслуживание

- Быстрый и простой доступ к аккумуляторной батарее после снятия цельного переднего стального кожуха с двумя ручками.
- Двигатели трехфазного переменного тока с отсутствием быстроизнашивающихся деталей не требуют технического обслуживания.
- Надежная защита от воздействия пыли, влажности и воды благодаря капсулированию двигателей и электроники согласно типу защиты IP 54.
- Увеличенный интервал между прохождениями технического обслуживания: каждые 1000 рабочих часов или 6 месяцев.
- Гидравлическое рулевое управление с полностью капсулированной зубчатой передачей.

Экономичные движение и подъем

- Оптимальный коэффициент полезного действия за счет использования технологии трехфазного тока.
- Система рекуперации энергии.
- Отсутствие вентилятора охлаждения двигателя.
- Значительно увеличенная продолжительность работы, так как не требуется частая замена аккумуляторных батарей.
- Равная скорость опускания без груза и с грузом благодаря применению прогрессивного клапана спускного тормоза.

Инновационная технология управления и безопасности

- Точное маневрирование благодаря импульсному управлению с применением трехфазного переменного тока.

- Гибкость благодаря программированию параметров мощности.
- 5 программ движения на выбор (опция).
- Снижение скорости в зависимости от угла поворота рулевого колеса и система Jungheinrich Curve Control (опция).

SOLO-PILOT

Система SOLO-PILOT (серийное исполнение) сочетает функции подъема/опускания, выбора направления движения и звукового сигнала в одном рычаге управления. Другие функции – наклон вперед/назад, боковое смещение (опция) и управление гидравликой – выполняются с помощью рычагов управления, расположенных рядом с ним.

MULTI-PILOT

Опция MULTI-PILOT сочетает все функции движения и управления гидравликой в одном центральном рычаге управления. Оператору нет необходимости брать за разные рычаги, чтобы осуществить ту или иную команду управления. Рука оператора находится только на одной эргономичной ручке. С помощью системы MULTI-PILOT даже многофункциональное управление всеми гидравлическими функциями возможно «одним движением руки».



MULTI-PILOT

Двигатели трехфазного переменного тока

Полностью закрытые двигатели трехфазного тока – без угольных щеток – являются основным агрегатом привода, не требующего технического обслуживания. Они не чувствительны к воздействию пыли, загрязнения и влажности. Система терморегуляции защищает электродвигатели от перегрева за счет согласования их по мощности.

Jungheinrich Заводы, центр сбыта и послепродажный сервис в Европе соответствуют нормам ISO 9001/ISO 14001



Транспортные устройства производства фирмы Jungheinrich отвечают требованиям Европейских и Российских стандартов по безопасности.

