



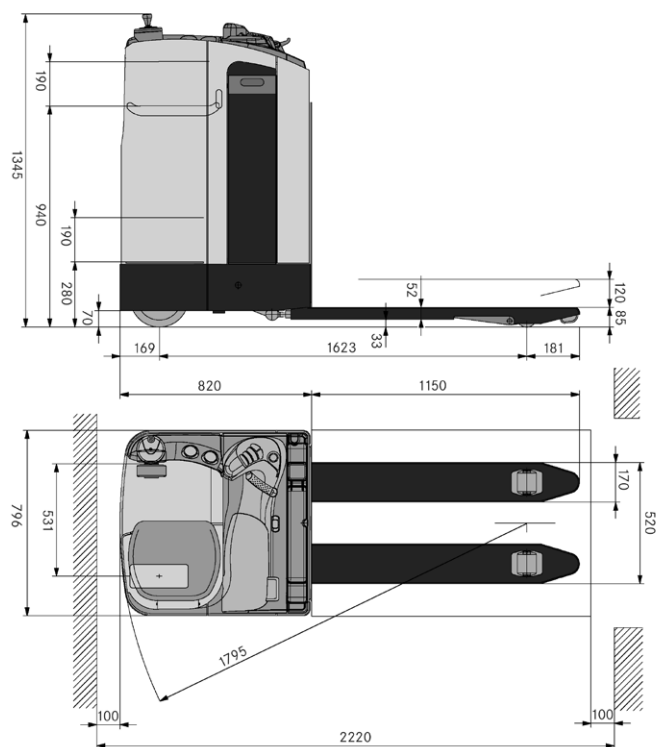
SU 20 Технические характеристики

Тележка с малой высотой подъема



Настоящая таблица технических данных соответствует директиве Союза немецких инженеров 2198, содержит технические данные только стандартных тележек. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования и т.п. данные могут иметь другие значения.

Основные характеристики	1.1	Производитель		STILL			
	1.2	Модель		SU 20			
	1.3	Привод (электр., дизельн., бензин., газ.)		электрический			
	1.4	Управление (ручное, педальное, стоя, сидя, комплектовщик)		Стоя / сидя			
	1.5	грузоподъемность	Q	T	2000		
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600		
	1.8	Расстояние от оси до груза	в опущенном состоянии		x	мм	969/904
	1.9	Колесная база	в опущенном состоянии		y	мм	1623/1558
	Вес	2.1	Собственный вес (вкл. аккумулятор)		кг	1070	
2.2		Нагрузка на ось с грузом	Со стороны привода / груза		кг	1450/1620	
2.3		Нагрузка на ось без груза	Со стороны привода / груза		кг	820/250	
Колеса шасси	3.1	шины (цельнорезиновые, надувные, полиуретановые)				цельнорезиновые	
	3.2	Размер шин	цельнорезиновые		мм	ø 250 x 100	
	3.3	Размер шин	Со стороны груза		мм	2 x/ø 65 x 80	
	3.4	Опорные ролики	со стороны привода		мм	2 x/ø 125 x 50	
	3.5	Кол-во колес (x=ведущие)	Со стороны привода / груза			1x/3/4	
	3.6	Колея	со стороны привода		b ₁₀	мм	507
	3.7	Колея	Со стороны груза		b ₁₁	мм	350
Габаритные размеры	4.4	Подъем		h ₃	мм	120	
	4.9	Высота дышла в положении движения		h ₁₄	мм	1345	
	4.15	Высота в опущенном состоянии		h ₁₃	мм	85	
	4.19	Общая длина машины без учета груза		l ₁	мм	1970	
	4.20	Длина машины, вкл. спинки вил		l ₂	мм	820	
	4.21	Общая ширина		b ₁	мм	796	
	4.22	Размеры вилок		s/e/l	мм	52/170/1150	
	4.24	Ширина каретки вилок		b ₃	мм	668	
	4.25	Внешняя ширина между вилами		b ₅	мм	520	
	4.31	Клиренс в середине колесной базы		m ₁	мм	33	
4.34	Ширина рабочего прохода для паллеты 800 x 1200 вдоль (b12 x l6)		A _{st}	мм	2220		
4.35	Радиус поворота		W _a	мм	1795		
Рабочие характеристики	5.1	Скорость движения	C / без груза	Км/ч	8/11		
	5.2	Скорость подъема	C / без груза	м/с	1,6/1,1		
	5.3	Скорость опускания	C / без груза	м/с	2,4/3,0		
	5.7	Преодолеваемый наклон	C / без груза	%			
	5.8	Макс.преодолеваемый наклон	C / без груза	%	8/12		
	5.9	Время ускорения (на расстоянии 10 м)	C / без груза	s	6,34/4,80		
5.10	Рабочий тормоз				электрический		
Электродвигатель	6.1	Двигатель движения, мощность S2 = 60 мин.		кВт	2,0		
	6.2	Двигатель подъема, мощность при S3 = 15%		кВт	2,0		
	6.3	Аккумулятор IEC 254-2; A, B, C		В/Ач	IEC 254-2; A		
	6.4	Напряжение аккумулятора, номинальная емкость K5		В/Ач	24/420		
	6.5	Вес аккумулятора ± 5 % (в зависимости от производителя)		кг	370		
	6.6	Энергопотребление по циклу VDI		кВт/ч	0,8		
Прочее	8.1	Вид управления			электронный		
	8.4	Уровень шума		дБ (A)	< 70		



Тележка с малой высотой подъема и платформой для оператора SU20,

разработанная специалистами компании STILL, была создана специально для высокого товарооборота при загрузке / разгрузке фур и горизонтального перемещения груза весом до 2000 кг. За счет общей ширины машины менее 800 мм и короткой базы машины были созданы все условия для захвата паллет как вдоль, так и поперек.

Рабочее место оператора.

- Эргономичная площадка для водителя, оборудованная сиденьем чашеобразной формы.
- Повышенная комфортабельность при движении за счёт внутренней мягкой обивки машины, удобство хранения документов и мелких принадлежностей во встроенных бардачках.
- Демпфированный пол с противоскользящей поверхностью и сиденье можно регулировать по высоте (до 180 мм) одним нажатием на кнопку. Таким образом, их можно отрегулировать в зависимости от роста водителя.
- Эргономичная форма поручня гарантирует надёжную опору для водителя при разгоне и торможении машины.
- Элементы управления машины расположены очень удобно, машиной можно управлять без необходимости перехватывания. Выбор направления движения и регулировка скорости движения осуществляются с помощью поворотного выключателя.
- Расположенная справа подставка для ноги снижает утомляемость водителя во время продолжительных горизонтальных перевозок
- Машина серийно оборудуется индикатором уровня заряда аккумулятора, счетчиком моточасов и индикатором кода неисправности.

Шасси.

- Отличный круговой обзор, оптимальная возможность наблюдения за грузом на вилах за счет обновленного контура шасси.
- Прочная, устойчивая к деформациям стальная рама, состоящая из приводной и подъёмной рабочих частей.
- Запатентованный поворотный элемент обеспечивает идеальный доступ к электрическим компонентам. Удобство обслуживания сокращает время проведения сервисных работ.
- Безопасная транспортировка грузов за счет автоматической регулировки дорожного просвета
- Отличное сцепление колес с рабочей поверхностью, даже если она неровная.
- Правильное распределение веса груза, снижение точечной нагрузки за счёт четырёх колёс делают тележку идеальной для работы на этажах.
- Запатентованные антифрикционные накладки на кончиках вилок гарантируют надёжный захват поддона.
- Полозья на концевиках вилок облегчают преодоление порогов и поперечный захват поддонов

Рулевое управление.

- Электрический рулевой механизм с углом поворота управляемых колёс на 180°. Рулевое колесо диаметром всего 120 мм при 4 оборотах гарантирует быстрое и лёгкое управление. Двойная безопасность за счёт резервной системы контроля.
- Двигатель рулевого управления защищён предохранительной муфтой от толчков, вызванных неровностями пола, и соединяется с управляемым колесом прямым зубчатым зацеплением.
- Автоматическое снижение скорости при движении по неровной дороге, в результате – оптимальные динамические свойства и максимальная безопасность. А результат – всегда надёжная транспортировка груза

Привод.

- Прочный ходовой электродвигатель параллельного возбуждения мощностью 2,0 кВт обеспечивает быстрый старт и въезд на рампу. Максимально эффективное использование энергии и высокий КПД за счёт применения передачи с цилиндрическими и коническими шестернями.

Гидравлика.

- Гидравлический блок состоит из насоса мощностью 2,0 кВт, запуск которого осуществляется с помощью кнопки на пульте управления.
- Автоматическое отключение гидравлики при достижении максимального подъёма обеспечивает защиту гидронасоса от перегрузки, экономию энергии и снижение уровня шума.

Тормозная система.

- Две независимые тормозные системы
- Регенераторное торможение при отпускании клавиши движения или при изменении направления движения. Процесс торможения происходит плавно, износ тормозных накладок незначителен. При этом привод работает как генератор и происходит рекуперация энергии.
- Электромагнитный тормоз в качестве стояночного тормоза или при нажатии кнопки аварийного выключения. Преодоление подъёмов происходит без откатывания машины назад.
- Автоматический контроль за процессом торможения осуществляется с помощью датчика груза. Мощность торможения регулируется в зависимости от веса груза.

Аккумулятор.

- Замена батареи при многосменном режиме работы осуществляется с помощью запатентованного механизма свободного подъёма аккумулятора бокового рольганга.
- Максимум безопасности благодаря двум системам фиксации аккумулятора.

Дополнительное оборудование:

- возможна различная длина и ширина вилок
- различные ведущие колеса
- сдвоенные опорные ролики
- терминал данных / сканнер
- Fleet Manager