



EXV/EGV Технические характеристики

Поводковые высокоподъемные тележки

EXV 10 Basic

EXV 10

EXV 12

EXV 12i

EGV 14

EGV 16

EGV 20

EGV-S 14

EGV-S 14 LB

EGV-S 20

EGV-S 20 LB



Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

				STILL			
				EXV 10 Basic	EXV 10		
Основные характеристики	1.1	Производитель			STILL	STILL	
	1.2	Модель			EXV 10 Basic	EXV 10	
					простая	телескопическая	NiHo
	1.3	Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)			электро	электро	
	1.4	Управление (поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)			поводковое	поводковое	
	1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1000	1000	
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	с	мм	600	600	
	1.8	Расстояние от оси до груза	х	мм	711	695	
	1.9	Колесная база	у	мм	1157	1157	
Вес. хар-ки	2.1	Собственный вес, вкл. аккумулятор		кг	708	788	
	2.2	Нагрузка на ось с грузом со стороны привода / груза		кг	670/1038	695/1093	
	2.3	Нагрузка на ось без груза со стороны привода / груза		кг	518/190	572/216	
Колеса / шасси	3.1	Шины			Цельнорезин.	полиуретан	
	3.2	Размер шин со стороны привода		мм	∅ 230 x 75	∅ 230 x 75	
	3.3	Размер шин со стороны груза		мм	1 x ∅ 85 x 100	1 x ∅ 85 x 100	
	3.4	Поворотные ролики		мм	∅ 140 x 54	∅ 140 x 54	
	3.5	Кол-во колес, (х = ведущие) со стороны привода / груза			1 x -1/2	1 x -1/2	
	3.6	Колея со стороны привода	b ₁₀	мм	518	518	
	3.7	Колея со стороны груза	b ₁₁	мм	380	380	
Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм	См. таблицу высот мачт	См. таблицу высот мачт	
	4.3	Свободный подъем	h ₂	мм	См. таблицу высот мачт	См. таблицу высот мачт	
	4.4	Подъем	h ₃	мм	См. таблицу высот мачт	См. таблицу высот мачт	
	4.5	Высота мачты в разложенном состоянии	h ₄	мм	См. таблицу высот мачт	См. таблицу высот мачт	
	4.6	Основной подъем	h ₅	мм	-	-	
	4.9	Высота дышла в положении движения мин./макс.	h ₁₄	мм	740/1230	740/1230	
	4.15	Высота вил в опущенном состоянии	h ₁₃	мм	85	85	
	4.19	Общая длина машины без груза	l ₁	мм	1772	1788	
	4.20	Длина машины, вкл. спинки вил	l ₂	мм	622	638	
	4.21	Общая ширина	b ₁	мм	800	800	
	4.22	Размеры вил	s/e/l	мм	65/180/1150	65/180/1150	
	4.24	Ширина каретки вил	b ₃	мм	534	534	
	4.25	Расстояние между вилами	b ₅	мм	560	560	
	4.32	Клиренс в середине колесной базы	m ₂	мм	30	30	
4.34	Ширина рабочего прохода для паллеты 800 x 1200 вдоль (b ₁₂ x l ₆)	A _{st}	мм	2125	2125		
4.35	Радиус разворота	W _a	мм	1420	1420		
Раб. хар-ки	5.1	Скорость движения С / без груза		км/ч	6,0/6,0	6,0/6,0	
	5.2	Скорость подъема С / без груза		м/с	0,12/0,16	0,11/0,23	0,11/0,2
	5.3	Скорость опускания С / без груза		м/с	0,23/0,23	0,3/0,28	0,31/0,25
	5.8	макс. преодолеваемый подъем		%	5/10		5/10
	5.9	Время разгона (на 10 м) С / без груза		м/с	8/7		8/7
	5.10	Рабочий тормоз			Электромагн.		Электромагн.
Электродвигатель	6.1	Мощность двигателя движения S2 = 60 мин.		кВт	1,2	1,2	
	6.2	Мощность двигателя подъема S3 = 15%		кВт	2,2/5%	1,5/7%	
	6.3	Аккумулятор по IEC 254-2; A, B, C			нет	нет	
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K _s		В/Ач	24/180	24/180	
	6.5	Вес аккумулятора ± 5% (в зависимости от производи-теля)		кг	195	195	
	6.6	Энергопотребление по VDI циклу		kWh/h	0,72	0,75	
Прочее	8.1	Вид управления движением			Электрический	Электрический	
	8.4	Уровень шума		dB (A)	65	65	

¹ Значения в скобках – первоначальный подъем активирован.

Таблица высот мачт.

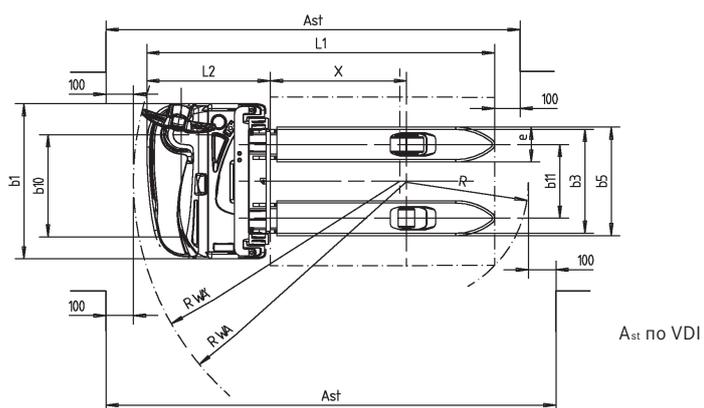
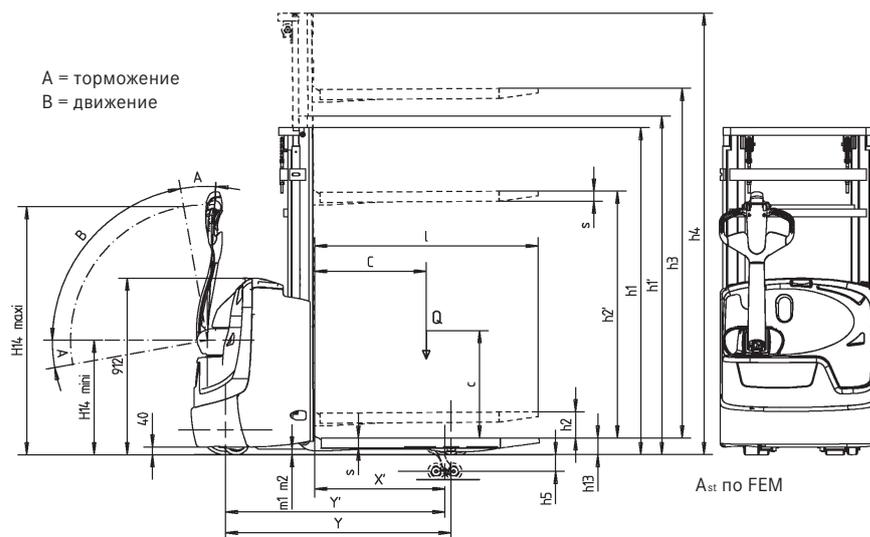
	одинарная		телескопическая мачта						мачта Ni-Ho						трехсекционная мачта	
	EXV 10 Basic		EXV 10 - EXV 12 - EXV 12i						EXV 10 - EXV 12 - EXV 12i						EXV 12 - EXV 12i	
h ₁	1940	2390	1490	1690	1940	2140	2390	2590	1490	1690	1940	2140	2390	2590	1690	1940
h ₁ ' ¹	-	-	1565	1765	2015	2215	2465	2665	-	-	-	-	-	-	-	-
h ₂	1462	1912	150	150	150	150	150	150	-	-	-	-	-	-	-	-
h ₂ '	-	-	-	-	-	-	-	-	1012	1212	1462	1662	1912	2112	1212	1462
h ₃	1462	1912	2024	2424	2924	3324	3824	4224	2024	2424	2924	3324	3824	4224	3636	4386
h ₄	-	-	2502	2902	3402	3802	4302	4702	2502	2902	3402	3802	4302	4702	4118	4868

h₁ Первоначальный подъем = h₁ (стандарт) + 6 мм

Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

Основные характеристики	1.1	Производитель			STILL		STILL	
	1.2	Модель			EXV 12		EXV 12i	
					телескопическая NiHo трехсекционная		телескопическая NiHo трехсекционная	
	1.3	Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)			электро		электро	
	1.4	Управление (поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)			поводковое		поводковое	
	1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1200		1200	
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	c	мм	600		600	
	1.8	Расстояние от оси до груза	x	мм	695	638	780	723
	1.9	Колесная база	y	мм	1157	1157	1362	1362
Вес хар-ки	2.1	Собственный вес, вкл. аккумулятор		кг	788	935	909	1056
	2.2	Нагрузка на ось с грузом со стороны привода / груза		кг	720/1268	770/1365	759/1350	814/1442
	2.3	Нагрузка на ось без груза со стороны привода / груза		кг	572/216	651/284	643/266	710/346
Колеса / шасси	3.1	Шины			полиуретан		полиуретан	
	3.2	Размер шин со стороны привода		мм	ø 230 x 75		ø 230 x 75	
	3.3	Размер шин со стороны груза		мм	1 x ø 85 x 100		1 x ø 85 x 80	
	3.4	Поворотные ролики		мм	ø 140 x 54		ø 140 x 54	
	3.5	Кол-во колес, (x = ведущие) со стороны привода / груза			1 x -1/2		1 x -1/2	
	3.6	Колея со стороны привода	b ₁₀	мм	518		518	
	3.7	Колея со стороны груза	b ₁₁	мм	380		380	
Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм	См. таблицу высот мачт		См. таблицу высот мачт	
	4.3	Свободный подъем	h ₂	мм	См. таблицу высот мачт		См. таблицу высот мачт	
	4.4	Подъем	h ₃	мм	См. таблицу высот мачт		См. таблицу высот мачт	
	4.5	Высота мачты в разложенном состоянии	h ₄	мм	См. таблицу высот мачт		См. таблицу высот мачт	
	4.6	Основной подъем	h ₅	мм	-		130	
	4.9	Высота дышла в положении движения мин./макс.	h ₁₄	мм	740/1230		740/1230	
	4.15	Высота вил в опущенном состоянии	h ₁₃	мм	85		86	86
	4.19	Общая длина машины без груза	l ₁	мм	1788	1845	1902	1959
	4.20	Длина машины, вкл. спинки вил	l ₂	мм	638	695	752	809
	4.21	Общая ширина	b ₁	мм	800		800	
	4.22	Размеры вил	s/e/l	мм	65/180/1150	60/180/1150	65/180/1150	60/180/1150
	4.24	Ширина каретки вил	b ₃	мм	534		534	
	4.25	Расстояние между вилами	b ₅	мм	560		560	
4.32	Клиренс в середине колесной базы	m ₂	мм	30		25		
4.34	Ширина рабочего прохода для паллеты 800 x 1200 вдоль (b ₁₂ x l ₆)	A _{st}	мм	2125	2182	2249 (2248) ¹	2306 (2305) ¹	
4.35	Радиус разворота	W _a	мм	1420		1629 (1515) ¹		
Раб. хар-ки	5.1	Скорость движения C / без груза		км/ч	6,0/6,0		6,0/6,0	
	5.2	Скорость подъема C / без груза		м/с	0,15/0,3	0,15/0,26	0,15/0,3	0,15/0,26
	5.3	Скорость опускания C / без груза		м/с	0,4/0,3	0,29/0,31	0,4/0,3	0,29/0,31
	5.8	макс. преодолеваемый подъем C / без груза		%	5/10		7/15	
	5.9	Время разгона (на 10 м) C / без груза		м/с	8,3/7		8,4/7,5	
	5.10	Рабочий тормоз			Электромагн.		Электромагн.	
Электродвигатель	6.1	Мощность двигателя движения S2 = 60 мин.		кВт	1,2		1,2	
	6.2	Мощность двигателя подъема S3 = 15 %		кВт	3,2/10 %		3,2/10 %	
	6.3	Аккумулятор по IEC 254-2; A, B, C			нет		нет	
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K _s		В/Ач	24/180		24/225	
	6.5	Вес аккумулятора ± 5 % (в зависимости от производи-теля)		кг	195		200	
	6.6	Энергопотребление по VDI циклу		kWh/h	1		1	
Прочее	8.1	Вид управления движением			Электрический		Электрический	
	8.4	Уровень шума		dB (A)	65		65	

¹ Значения в скобках – первоначальный подъем активирован.



Сильный партнер.

Модельный ряд EXV от компании STILL теперь представлен в совершенно новом, современном и в то же время функциональном дизайне. Машина теперь еще проще в управлении, еще маневреннее, с большей остаточной грузоподъемностью и большим оборотом паллет на одном заряде аккумулятора. Капот, выполненный из высокопрочного противоударного материала, обеспечивает отличный доступ ко всем агрегатам.

Результат: высокоподъемный поворотовый штабелер высокого качества при минимальных затратах.

Штабелер EXV – самая «правильная» машина для эксплуатации в любой сфере: торговле, мелком и крупном производстве.

EXV представлен в классе незначительной грузоподъемности от 1,0 до 1,2 тонн для отраслей с малым и средним оборотом паллет. Для значительного оборота паллет рекомендуется EGV грузоподъемностью 1,4 – 1,6 тонн.

Надежность на высочайшем уровне.

Этим отличается вся линейка EXV компании STILL:

- демпфирование при опускании подъемного устройства любого типа (бережное отношение к грузам),
- сверхнадежные кончики вилок: клиновидные, с закругленными кончиками для оптимального подъезда под паллеты,
- увеличение грузоподъемности и устойчивости штабелера за счет широкой колеи,
- импульсное управление движением (MOSFET) функционирует по потребности – стремительное движение или плавное для особо хрупких грузов,
- автоматическое торможение при отпускании клавиши движения. Даже для эксплуатации в холодильнике (до -30 град) и возникающих в связи с этим температурных перепадов EXV отлично подготовлен.

Создан для работы.

- Так как центр тяжести груза находится между приводом и ходовыми колесами, высокая грузоподъемность возможна и без противовеса.
- Данная машина обеспечивает работу в самых узких рабочих проходах, в сравнении с аналогами других производителей. Это достигается за счет компактной базы машины.
- Широкая мачта со свободным обзором и расположенное не по центру дышло обеспечивают отличную видимость как при захвате груза, так и при штабелировании.

EXV 10/12/12i Технические характеристики.

Дизайн.

- Современный, функциональный дизайн и оптимальная эргономика дышла превращают машины данной линейки в универсальную технику, которая подойдет для каждого.
- В капоте, выполненном из высокопрочного современного полимерного материала, предусмотрены различные накопительные ниши.

Управление.

- За счет легкости хода становятся возможными маневры машины в самом узком помещении.
- С помощью пневматической пружины отлично сбалансированное дышло после его отпускания быстро переходит в вертикальное положение.
- Благодаря расположению привода сбоку и дополнительному поворотному ролику штабелер приобретает устойчивость 4-колесной машины.

Дышло.

- Эргономичное расположение элементов управления подходит как для правой, так и для левой. Клавиши для подачи звукового сигнала, выполнения функций подъема и опускания вилок можно нажимать и одной рукой, без необходимости перехвата. Поэтому работа становится неуютительной!
- Крупные клавиши в неактивном состоянии выступают из панели, в активном состоянии утоплены в панель. Таким образом, водитель даже в перчатках не глядя знает, какие функции в каждый конкретный момент задействованы.
- Удобное расположение элементов управления и электронное управление обеспечивают возможность одновременного выполнения нескольких функций, например, подъем вилок при движении.
- Повышенная степень безопасности для рук оператора за счет круговой защиты и закругленного поручня.
- Класс защиты микровыключателей и платы дышла – IP 65, всех штекерных соединений, в т.ч. жгута кабелей – IP 54, за счет чего возможно использование машины в условиях дождя или повышенного уровня запыленности.
- Высокая прочность головки дышла за счет использования армированного стеклопластиком полиуретана и ручек дышла из алюминиевого литья.

Привод.

- Неизнашиваемый, не требующий технического обслуживания привод трехфазного тока, покрытый кожухом, мощностью 1,2 кВт предлагает пользователю высокую динамику для решения внутризаводских транспортных задач. Благодаря современному управлению приводом трехфазного тока машина располагает улучшенной системой контроля тягового усилия, что пользователь может заметить, например, в стабильном движении машины прямо. Параметры работы привода движения регулируются сервисными инженерами компании STILL в соответствии с потребностями клиента.
- Датчик ускорения, связанный с блоком управления, контролирует плавное и равномерное ускорение EXV 10/12/12i до максимальной скорости, независимо от груза на вилах.
- При торможении машины вследствие отпускания клавиши движения трехфазный двигатель работает в качестве генератора и происходит рекуперация энергии.
- При остановке машины на рампе с помощью системы управления контролируется любое движение машины и тем самым предотвращается незапланированный откат машины.

Мачта.

Компания STILL предлагает своим клиентам данные машины грузоподъемностью и 1 т и 1,2 т с телескопической мачтой и с мачтой NiHo. А вот модели EXV 12 и EXV 12i впервые могут быть оборудованы трехсекционной мачтой. Чтобы еще индивидуальнее подходить к потребностям каждого клиента. По-новому сконструированные мачта и каретка вилок отличаются еще большей жесткостью и надежностью. Увеличенная глубина профиля внешней мачты (108 мм), значительно расширенная геометрия мачты внутри контура машины, а также усиленные спинки вилок минимизируют риск возможного прогиба вилок под тяжестью груза и скручивания мачты.

Гидравлика.

- Дальнейшие разработки импульсного управления обеспечивают возможность посредством легкого нажатия на кнопку расположить вилы точно на желаемой высоте.
- Полностью пропорциональная гидравлика регулируется посредством электронного управления числом оборотов двигателя насоса.*
- Двигатель, защищенный кожухом, разгоняет шестеренчатый насос высокого давления.
- Скорость подъема и опускания ступенчато регулируется в зависимости от силы нажатия на кнопку.
- Вентиль максимального давления и тормозной клапан защищают гидравлику.

Тормозная система.

- Тормозная система состоит из двух независимых подсистем:
- мягкое торможение с рекуперацией энергии, которое активируется при отпускании клавиши движения или при реверсировании;
 - в качестве дополнительной системы торможения и стояночного тормоза служит электромагнитный дисковый тормоз. Торможение осуществляется автоматически при горизонтальном или вертикальном положении дышла.

Аккумулятор.

- EXV в качестве опции может быть оборудован встроенным зарядным устройством.
- Благодаря технике управления приводом снижается энергопотребление. За счет этого становится возможным применять аккумуляторы меньшей емкости даже при длительной эксплуатации машины.
- Аккумулятор легкодоступен, замена производится с помощью крана.
- В аккумуляторный отсек в зависимости от потребностей могут быть установлены аккумуляторы различной емкости: от 150 до 200 Ач для EXV 10/12 и от 165 до 225 для EXV 12i.

Первоначальный подъем (в качестве опции).

- увеличивает клиренс до 155 мм (основной подъем составляет 130 мм), становится возможным движение по неровной поверхности и въезд на пандус;
- машину можно эксплуатировать как низкоподъемный штабелер для открытых паллет с максимальным весом 1200 кг.

Дополнительное оборудование.

- Вилы с большей шириной и длиной.
- Разнообразные шины, среди прочего профильные и / или бесцветные.
- Комбинированный прибор с индикацией уровня заряда аккумулятора, количеством моточасов, а также с кодом ошибки (серийно для EXV 10/12/12i).
- Встроенное зарядное устройство.
- Защитная решетка для груза.
- Исполнение EXV 10/12 для эксплуатации в холодильнике до -30 град.
- Индикация грузоподъемности в зависимости от высоты подъема. Информация маркируется цветом на мачте машины.
- Защита мачты из поликарбоната.
- Контроль доступа и FleetManager™ от компании STILL.
- Аварийный самописец, опционально в комбинации с системой FleetManager™.

* недействительно для EXV 10 basic

OPTISPEED 3.0 (опционально для EXV 10 / для EXV Basic не предусмотрен).

Благодаря дальнейшим разработкам AC-контроллеров в комбинации с резервным датчиком угла поворота дышла компания STILL смогла воплотить в жизнь инновационную, эргономичную функцию:

- Скорость движения машины автоматически регулируется в зависимости от угла поворота дышла. Благодаря этому возможно движение машины с малой скоростью при вертикальном положении дышла, что превращает маневрирование даже в узком помещении в простое и безопасное занятие. Также практически исключается наезд машины на ноги оператора.

EXV 10 Basic Технические характеристики.

EXV 10 Basic – базовая модель, подходит для обработки груза, расположенного на первом уровне, EXV 10 Basic – проста в управлении и легкая в обслуживании.

Мачта.

- EXV 10 Basic может быть оборудована мачтой с двумя высотами подъема.
- Благодаря технологиям, используемым в данной машине, обеспечивается возможность складирования груза до первого уровня стеллажей при помощи простого в обслуживании гидравлического оборудования. Черно-белое управление гидравликой происходит плавно, без рывков.

Опции.

- Комбинированный прибор с индикацией уровня заряда аккумулятора, количеством моточасов, а также с кодом ошибки.
- Встроенное зарядное устройство.
- Защитная решетка для груза.
- Исполнение EXV 10/12 для эксплуатации в холодильнике до -30 град.

Безопасность.

- Техника производится в соответствии с директивами 2006/42/EG. Компания ШТИЛЛ сертифицирована по ISO 9001.

Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

	1.1 Производитель		STILL								
	1.2 Модель		EGV 14								
Основные характеристики			шасси	короткое	короткое	длинное	длинное	Первоначальный подъем	Первоначальный подъем		
			мачта	Телеск./NiHo	Трехсекц.	Телеск./NiHo	Трехсекц.	Телеск./NiHo	Трехсекц.		
	1.3 Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)		Электр.								
	1.4 Управление (поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)		поводковое								
	1.5 Грузоподъемность		Q	кг							
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	c	мм							
	1.8	Расстояние от оси до груза	x	690	670	690	670	690 (647) ¹	670 (627) ¹		
	1.9	Колесная база	y	1223		1273		1333 (1288) ¹			
Вес. хар-ки	2.1	Собственный вес, вкл. аккумулятор		815	950	825	960	925	1060		
	2.2	Нагрузка на ось с грузом	Со стороны привода/груза	831/1607	886/1687	890/1645	944/1726	897/1791	948/1875		
	2.3	Нагрузка на ось без груза	Со стороны привода/груза	724/314	803/370	790/345	864/406	801/487	872/551		
Колеса / шасси	3.1	Шины	полиуретан								
	3.2	Размер шин	Со стороны привода	Ø 230 x 75							
	3.3	Размер шин	Со стороны груза	Ø 85 x 102	Ø 85 x 80	Ø 85 x 102	Ø 85 x 80		Ø 85 x 80		
	3.4	Поворотные ролики	Ø 150 x 50								
	3.5	Кол-во колес, (x = ведущие)	Со стороны привода/груза	1 x 1/2	1 x 1/4	1 x 1/2	1 x 1/4		1 x 1/4		
	3.6	Колея	Со стороны привода	b ₁₀ мм 580							
	3.7	Колея	Со стороны груза	b ₁₁ мм 383 (для b ₅ = 564)							
Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм См. таблицу высот мачты							
	4.3	Свободный подъем	h ₂	мм См. таблицу высот мачты							
	4.4	Подъем	h ₃	мм См. таблицу высот мачты							
	4.5	Высота мачты в разложенном состоянии	h ₄	мм См. таблицу высот мачты							
	4.6	Основной подъем	h ₅	мм	-	-	-	-	115		
	4.9	Высота дышла в положении движения	мин./макс.	h ₁₄	мм 765/1285						
	4.15	Высота вил в опущенном состоянии	h ₁₃	мм 86							
	4.19	Общая длина машины без груза	l ₁	мм	1890	1910	1940	1960	1990	2010	
	4.20	Длина машины, вкл. спинки вил	l ₂	мм	700	720	750	770	810	830	
	4.21	Общая ширина	b ₁	мм 880							
	4.22	Размеры вил	s/e/l	мм 56/184/1190							
	4.24	Ширина каретки вил	b ₃	мм 680							
	4.25	Расстояние между вилами	b ₅	мм 564							
	4.31	Клиренс под мачтой в нагруженном состоянии	m ₁	мм 25							
	4.33	Ширина рабочего прохода для паллеты 1000 x 1200 вдоль	A _{st}	мм	2010	2030	2060	2080	2120 (2118) ¹	2140 (2138) ¹	
4.34	Ширина рабочего прохода для паллеты 800 x 1200 вдоль (b ₁₂ x l ₆)	A _{st}	мм	2210	2230	2260	2280	2320 (2318) ¹	2140 (2338) ¹		
4.35	Радиус разворота	W _a	мм	1500		1550		1610 (1565) ¹			
Рабочие хар-ки	5.1	Скорость движения	C / без груза	км/ч 5/6							
	5.2	Скорость подъема	C / без груза	м/с 0,12/0,25							
	5.3	Скорость опускания	C / без груза	м/с 0,34/0,20							
	5.7	Преодолеваемый наклон	C / без груза	% 2,5/7,5							
	5.8	Макс. Преодолеваемый наклон	C / без груза	% 7/15							
	5.9	Время разгона (на 10 м)	C / без груза	м/с 8/6,5							
5.10	Рабочий тормоз	электромагнитный									
Электродвигатель	6.1	Мощность двигателя движения S2 = 60 мин.		кВт 1,2							
	6.2	Мощность двигателя подъема S3 = 15 %		кВт 3,0/15 %							
	6.3	Аккумулятор по IEC 254-2; A, B, C	DIN 43535 A								
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K ₅	V/Ahч	24/230-250				24/240-375			
	6.5	Вес аккумулятора ± 5 % (в зависимости от производителя)	кг	Отсек 102 = 222				Отсек 103 = 298, Отсек 143 = 211			
	6.6	Энергопотребление по VDI циклу	kWh/h	1,36							
Прочее	8.1	Вид управления движением	импульсное								
	8.4	Уровень шума	dB (A)	64,3							

¹ Значения в скобках – первоначальный подъем активирован.

Таблица высот мачт при грузоподъемности от 1400 до 1600 кг.

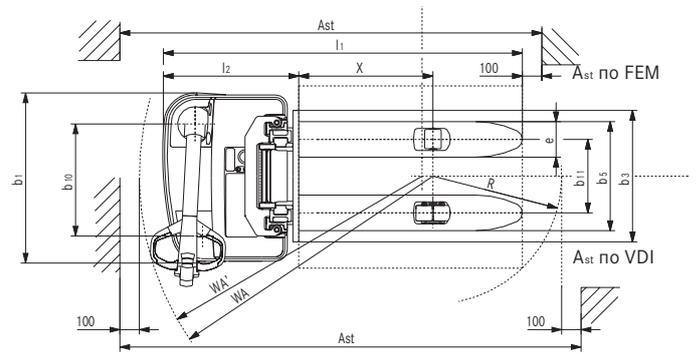
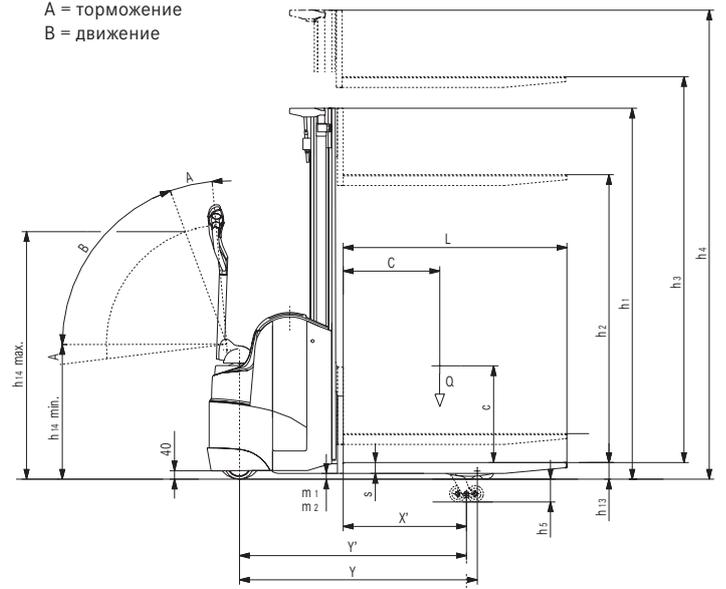
	Телескопическая мачта										Мачта NiHo с полным свободным подъемом					Трехсекционная мачта с полным свободным подъемом				
	h ₃	1844	2344	2744	2844	3044	3244	3544	3744	4144	4644	1844	2344	2844	3244	3744	4144	4116	4266	4716
h ₁	1420	1670	1870	1920	2020	2120	2270	2370	2570	2820	1420	1670	1920	2120	2370	2570	1870	1920	2070	2320
h ₂	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	890	1140	1390	1590	1840	2040	1340	1390	1540	1790
h ₄	2375	2875	3275	3375	3575	3775	4075	4275	4675	5175	2375	2875	3375	3775	4275	4675	4647	4797	5247	5997

Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

Основные характеристики	1.1	Производитель	STILL								
	1.2	Модель	EGV 16								
			шасси	короткое	короткое	длинное	длинное	Первоначальный подъем	Первоначальный подъем		
			мачта	Телеск./NiHo	Трехсекц.	Телеск./NiHo	Трехсекц.	Телеск./NiHo	Трехсекц.		
	1.3	Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)	Электр.								
	1.4	Управление (поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)	поводковое								
	1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1600						
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	c	мм	600						
	1.8	Расстояние от оси до груза	x	мм	690	670	690	670	690 (647) ¹	670 (627) ¹	
1.9	Колесная база	y	мм	1223		1273		1333 (1288) ¹			
Вес хар-ки	2.1	Собственный вес, вкл. аккумулятор		кг	815	950	825	960	925	1060	
	2.2	Нагрузка на ось с грузом	Со стороны привода/груза	кг	846/1792	896/1877	905/1830	954/1916	912/1976	959/2064	
	2.3	Нагрузка на ось без груза	Со стороны привода/груза	кг	724/314	803/370	790/345	864/406	801/487	872/551	
Колеса / шасси	3.1	Шины	полиуретан								
	3.2	Размер шин	Со стороны привода	ø 230 x 75							
	3.3	Размер шин	Со стороны груза	ø 85 x 80							
	3.4	Поворотные ролики	ø 150 x 50								
	3.5	Кол-во колес, (x = ведущие)	Со стороны привода/груза	1 x -1/4							
	3.6	Колея	Со стороны привода	b ₁₀	мм 580						
	3.7	Колея	Со стороны груза	b ₁₁	мм 383 (для b ₅ = 564)						
Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм См. таблицу высот мачты							
	4.3	Свободный подъем	h ₂	мм См. таблицу высот мачты							
	4.4	Подъем	h ₃	мм См. таблицу высот мачты							
	4.5	Высота мачты в разложенном состоянии	h ₄	мм См. таблицу высот мачты							
	4.6	Основной подъем	h ₅	мм	-	-	-	-	-	115	
	4.9	Высота дышла в положении движения	мин./макс.	h ₁₄	мм 765/1285						
	4.15	Высота вил в опущенном состоянии	h ₁₃	мм 86							
	4.19	Общая длина машины без груза	l ₁	мм	1890	1910	1940	1960	1990	2010	
	4.20	Длина машины, вкл. спинки вил	l ₂	мм	700	720	750	770	810	830	
	4.21	Общая ширина	b ₁	мм 880							
	4.22	Размеры вил	s/e/l	мм 55/184/1190							
	4.24	Ширина каретки вил	b ₃	мм 680							
	4.25	Расстояние между вилами	b ₅	мм 564							
	4.31	Клиренс под мачтой в нагруженном состоянии	m ₁	мм 25							
	4.33	Ширина рабочего прохода для паллеты 1000 x 1200 вдоль	A _{st}	мм	2010	2030	2060	2080	2120 (2118) ¹	2140 (2138) ¹	
4.34	Ширина рабочего прохода для паллеты 800 x 1200 вдоль (b ₁₂ x l ₆)	A _{st}	мм	2210	2230	2260	2280	2320 (2318) ¹	2340 (2338) ¹		
4.35	Радиус разворота	W _a	мм	1500		1550		1610 (1565) ¹			
Рабочие хар-ки	5.1	Скорость движения	C / без груза	км/ч 5/6							
	5.2	Скорость подъема	C / без груза	м/с 0,10/0,25							
	5.3	Скорость опускания	C / без груза	м/с 0,34/0,20							
	5.7	Преодолеваемый наклон	C / без груза	% 2,0/7,5							
	5.8	Макс. Преодолеваемый наклон	C / без груза	% 6/15							
	5.9	Время разгона (на 10 м)	C / без груза	м/с 8/6,5							
5.10	Рабочий тормоз	электромагнитный									
Электродвигатель	6.1	Мощность двигателя движения S2 = 60 мин.	кВт 1,2								
	6.2	Мощность двигателя подъема S3 = 15 %	кВт 3,0/15 %								
	6.3	Аккумулятор по IEC 254-2; A, B, C	DIN 43535 A								
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K ₅	V/Ahч	24/200-250				24/240-375			
	6.5	Вес аккумулятора ± 5 % (в зависимости от производителя)	кг	Отсек 102 = 222				Отсек 103 = 298, Отсек 143 = 211			
	6.6	Энергопотребление по VDI циклу	kWh/h	1,36							
Прочее	8.1	Вид управления движением	импульсное								
	8.4	Уровень шума	dB (A)	64,3							

¹ Значения в скобках - первоначальный подъем активирован.

A = торможение
B = движение



Поводковый высокоподъемный штабелер EGV 14/16.

Дизайн.

- Функциональный дизайн и оптимальная эргономика превращают машины этого модельного ряда в находку для каждого.
- В корпусе, выполненном из высокопрочного износостойкого полиуретана, предусмотрены различные бардачки.
- Надежное шасси из толстостенной листовой стали выдерживает значительные нагрузки.

Управление.

- Еще более усовершенствованная легкоходность дышла позволяет осуществлять маневры еще проще даже в самом узком помещении.
- С помощью пневматической пружины отлично сбалансированное дышло после отпускания быстро принимает вертикальное положение, когда машина тормозит.
- Благодаря расположению привода сбоку и дополнительному поворотному ролику высокоподъемный штабелер имеет устойчивость 4-колесной машины.

Дышло.

- Головка дышла выполнена из надежного износостойкого синтетического материала.
- Эргономичное расположение элементов управления удобно как для правой, так и для левой. Клавишами для активирования подъема, опускания вилок и первоначального подъема, а также клаксон можно управлять одной рукой, при этом не требует перехвата.
- Неизнашиваемая техника активации функций подъема, опускания и движения машины, а также встроенные компоненты с классом защиты IP 65 гарантируют, что машина будет надежно служить много лет.
- За счет анатомически оформленного выключателя, расположенного на головке дышла, исключается вероятность зажимания оператора даже при практически вертикальном положении дышла. EGV самостоятельно выбирает движение вперед / назад, если оператор дотрагивается до кнопки выключения. Машина автоматически отъезжает от оператора и останавливается.

Привод.

- Благодаря электронному управлению с технологией MOSFET работа становится эффективной, неумтомительной, и вместе с тем сокращаются расходы.
- Плавное движение машины независимо от груза осуществляется благодаря электродвигателю параллельного возбуждения.
- Торможение активируется при отпуске клавиши движения или при реверсировании. Двигатель с независимым возбуждением действует как генератор, при торможении происходит рекуперация энергии.
- При въезде на наклонную поверхность неконтролируемый откат машины назад однозначно невозможен.

Мачта.

- Возможны: телескопическая мачта со свободным обзором, телескопическая мачта со свободным обзором и полным свободным ходом, трехсекционная мачта со свободным обзором.

- За счет исполнения мачты из узкого профиля обеспечивается свободный обзор, а это значит больше безопасности при штабелировании и даже для больших грузов.

Гидравлика.

- Двигатель, защищенный кожухом, разгоняет шестеренчатый насос высокого давления.
- Скорость подъема и опускания ступенчато регулируется в зависимости от силы нажатия на кнопку.
- Полностью пропорциональная гидравлика регулируется посредством электронного управления числом оборотов двигателя насоса.
- Вентиль максимального давления и тормозной клапан защищают гидравлику.

Первоначальный подъем.

- увеличивает клиренс до 140 мм (основной подъем составляет 115 мм), становится возможным движение по неровной поверхности и въезд на пандус;
- машину можно эксплуатировать как низкоподъемный штабелер для открытых паллет с максимальным весом 2000 кг.

Тормозная система.

- В качестве дополнительной тормозной системы и стояночного тормоза служит электромагнитный дисковый тормоз. Управление движением принимает на себя контроль за тормозами при одновременном включении электромагнитного тормоза и прерывании тягового тока на вал двигателя. Машина автоматически притормаживает при вертикальном и горизонтальном положении дышла.

Аккумулятор.

- Расположив на рольганге, сдвинуть аккумулятор для замены на одну сторону или поменять с помощью крана.
- Крышка аккумуляторного отсека, выполненная также из высокопрочного износостойкого полиуретана, снимается без помощи каких-либо инструментов, и, таким образом, обеспечивается доступ для проверки или обслуживания аккумулятора.
- Комбинированный дисплей с индикацией уровня заряда аккумулятора и количеством моточасов устанавливается серийно.

Дополнительное оборудование.

- первоначальный подъем (возможен только для удлиненной версии),
- защитная решетка для груза,
- встроенное зарядное устройство,
- ограничение скорости движения при $h_3 = 2000$ мм,
- исполнение для эксплуатации в холодильнике до -30 град.,
- ограничение промежуточного подъема,
- Контроль доступа и FleetManager™ от компании STILL.
- Аварийный самописец, опционально в комбинации с системой FleetManager™.

Безопасность.

- Техника производится в соответствии с директивами 2006/42/EG. Компания ШТИЛЛ сертифицирована по ISO 9001.

EXV



EGV 14



EGV 20



EGV-S



Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

	1.1	Производитель			STILL	STILL	STILL	
					EGV 20 DUPLEX ¹	EGV 20 TRIPLEX ²	EGV 20 LB DUPLEX	
Основные характеристики	1.2	Модель			Электр.	Электр.	Электр.	
	1.3	Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)			С помощью дышла	С помощью дышла	С помощью дышла	
	1.4	Управление (с пом.дышла, поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)						
	1.5	Грузоподъемность	Q	T	2,0	2,0	2,0	
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	c	мм	600	600	600	
Вес, кг	1.8	Расстояние от оси до груза с выдвинутыми вилами	x	мм	706	685	637 ^{9, 12}	
	1.9	Колесная база	y	мм	1323	1323	1359 ¹²	
	2.1	Собственный вес (без аккумулятора)		кг	877 ⁷	967 ⁵	1039 ¹⁰	
	2.2	Нагрузка на ось с грузом	Со стороны привода/груза	кг	941/2231 ⁸	941/2298 ⁸	1092/2235 ^{10, 11}	
	2.3	Нагрузка на ось без груза	Со стороны привода/груза	кг	787/385 ⁸	840/422 ⁸	904/423 ^{10, 11}	
Колеса / шасси	3.1	Шины			полиуретан	полиуретан	полиуретан	
	3.2	Размер шин	Со стороны привода	мм	ø 230/ø 120	ø 230/ø 120	ø 230/ø 120	
	3.3	Размер шин	Со стороны привода/груза	мм	ø 85 x 70	ø 85 x 70	ø 85 x 70	
	3.5	Колеса, (x = ведущие)	Со стороны привода/груза		1 x -1/4	1 x -1/4	1 x -1/4	
	3.6	Колея, впереди	b ₁₀	мм	574	574	574	
	3.7	Колея, сзади	b ₁₁	мм	380	380	380	
	Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁				2332
4.3		Нормальный свободный подъем	h ₂				90	
4.4		Высота подъема	h ₃	мм			3580	
4.5		Высота мачты в разложенном состоянии	h ₄	мм			4092 ³	
4.6		Первоначальный подъем	h ₅	мм	-	-	135	
4.9		Высота дышла в положении движения	мин./макс.	h ₁₄	мм	762/1232	760/1232	762/1232
4.15		Высота вил в опущенном состоянии	h ₁₃	мм	85	85	91	
4.19		Общая длина машины	l ₁	мм	1956	1977	2053	
4.20		Длина машины, вкл. спинки вил	l ₂	мм	794 ⁴	815 ⁴	903	
4.21		Общая ширина рамы машины	b ₁	мм	860	860	860	
4.22		Размеры вил	s/e/l	мм	61/200/1150	61/200/1150	61/200/1150	
4.24		Ширина каретки вил	b ₃	мм	680	680	680	
4.25		Расстояние между вилами	b ₅	мм	570	570	570	
4.32		Клиренс в середине колесной базы с грузом	m ₂	мм	29	29	-	
4.33		Ширина рабочего прохода для паллеты 1000 x 1200 поперек	A _{st}	мм	2454 ⁴	2463 ⁴	2559 ⁴	
4.34	Ширина рабочего прохода для паллеты 800 x 1200 вдоль	A _{st}	мм	2421 ⁴	2438 ⁴	2550 ⁴		
4.35	Радиус разворота	W _a	мм	1585	1585	1655 ^{4, 12}		
Рабочие	5.1	Скорость движения	с / без груза	км/ч	5/6	5/6	5/6	
	5.2	Скорость подъема вил	с / без груза	м/с	0,10 ⁷ /0,17 ⁷	0,10 ⁶ /0,17 ⁶	0,10/0,17	
	5.3	Скорость опускания вил	с / без груза	м/с	0,30 ⁷ /0,23 ⁷	0,28 ⁶ /0,23 ⁶	0,30/0,23	
	5.8	Преодолеваемый наклон	с / без груза	%	2,8 ^{7, 8} /9,0 ^{5, 7, 8}	2,6 ^{6, 8} /9,0 ^{5, 6}	2,4 ¹⁰ /10,6 ^{10, 11}	
	5.10	Рабочий тормоз			электромагнитный	электромагнитный	электромагнитный	
Электродвигатель	6.1	Мощность двигателя движения KB 60		кВт	1	1	1	
	6.2	Мощность двигателя подъема 15% ED		кВт	3	3	3	
	6.3	Аккумулятор по британским стандартам /DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN Elemente	DIN Elemente	DIN 43535 B	
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость		В/Ач	24/345 (375)	24/345 (375)	24/345 (375)	
	6.5	Вес аккумулятора ± 5%		кг	295 (302)	295 (302)	288 (305)	
Прочее	8.1	Управление движением			электронное	электронное	электронное	
	8.4	Уровень шума		дБ (A)	<70	<70	<70	

¹ С малым свободным подъемом

² С полным свободным подъемом

³ С защитной решеткой для груза + 490 мм

⁴ С вертикальным дышлом -45 мм

⁵ Макс. преодолеваемый наклон в зависимости от геометрии машины (машина без груза)

⁶ Характеристики для мачты с h₃ = 4380 мм

⁷ Характеристики для мачты с h₃ = 3580 мм

⁸ С аккумулятором 315 Ач

⁹ - 20 мм с трехсекционной мачтой и полным свободным подъемом

¹⁰ С мачтой NiHo h₃ = 3580 мм и мин. емкостью аккумулятора (см. вес аккумулятора, строка 6.5)

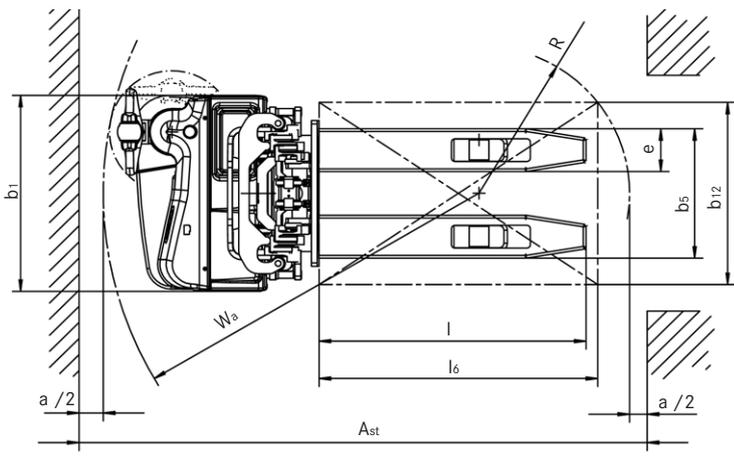
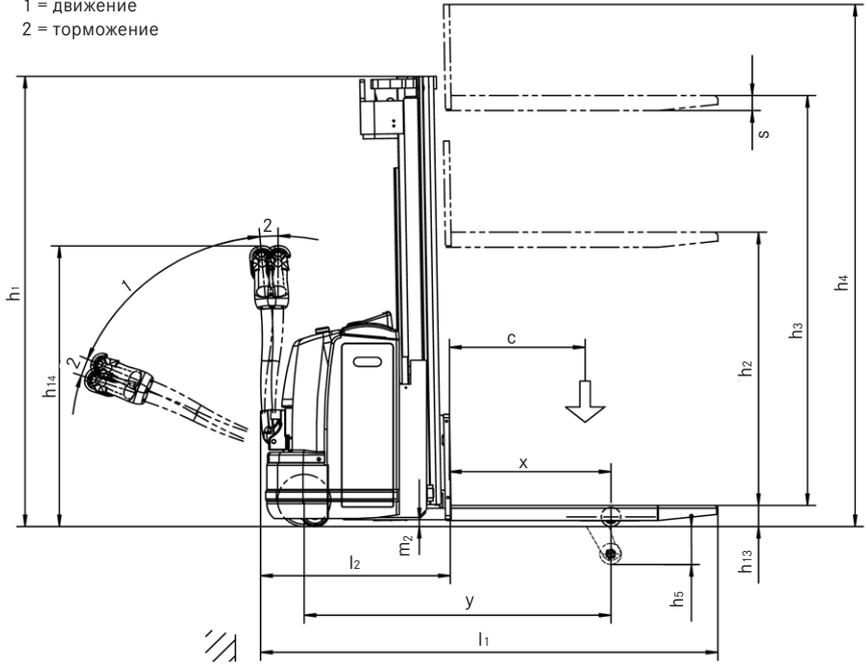
¹¹ Данные с учетом неподнятых крыльев колес (h₅ = 0 мм)

¹² Данные с учетом поднятых крыльев колес (h₅ = 135 мм)

	телескопическая мачта			мачта Ni-Ho				трехсекционная мачта	
	EGV 20			EGV 20				EGV 20	
h ₁	1977	2177	2327	1807	1977	2177	2327	1907	1977
h ₂	90	90	90	1299	1469	1630	1780	1399	1469
h ₃	2900	3280	3580	2590	2930	3270	3570	4170	4380
h ₄	3408	3786	4088	3098	3438	3778	4078	4678	4888
	EGV 20 LB			EGV 20 LB				EGV 20 LB	
h ₁	1982	2182	2332	1982	2182	2332		1982	
h ₂	90	90	90	1469	1630	1780		1469	
h ₃	2900	3280	3580	2930	3270	3570		4380	
h ₄	3413	3793	4093	3443	3783	4083		4893	

Высокоподъемный поводковый штабелер EGV 20

- 1 = движение
- 2 = торможение



Поводковый высокоподъемный штабелер EGV 20.

Модель.

EGV была специально разработана для интенсивных работ по разгрузке-загрузке стеллажей на средних высотах.

Шасси.

- Конструкция с четырьмя точками опоры и со смещенным расположением дышла гарантируют высокий уровень устойчивости машины и вместе с тем отличный обзор на рабочее пространство при захвате или оставлении груза на высоте.
- Приводной узел и опорное колесо находятся полностью внутри контура машины, т.е. ноги оператора защищены надежным образом.
- Аккумуляторный отсек, со всех сторон обитый листовым железом, соответствует требованиям, предъявляемым стандартом DIN. Замена аккумулятора серийно осуществляется сбоку.
- Кожухи, изготовленные из полиуретана по способу Rotomolding (RIM), обладают высокой прочностью и упругостью, что позволяет амортизировать без деформации сильные удары.

Дышло.

- Состоит из новой головки, изготовленной из высокопрочного синтетического материала. Стойки рычага – из профильной трубы овального сечения.
- Форма и система крепления дышла рассчитаны на оптимальное управление штабелером операторами любого роста.
- Благодаря лёгкости хода дышла и простоте управления, оператор может долгое время работать на штабелере, не испытывая усталости. После отпускания дышла оно плавно и без отдачи возвращается в нейтральное положение, что обеспечивает безопасность работы.
- В серийном исполнении предусмотрена система пропорционального управления функциями подъёма и опускания с помощью переключателя на дышле.

Привод.

- Приводной электродвигатель параллельного возбуждения мощностью 1 кВт.
- Опорное колесо оснащено простым механизмом перемещения, т.е. при любых условиях гарантированы оптимальное сцепление с поверхностью пола и устойчивость машины.

Мачта.

- Машина может быть оборудована двух- или трехсекционной мачтой с отличным круговым обзором и высотой подъёма до 4300 мм.
- Доступны мачты с небольшим или полным свободным подъемом вил.
- Гидравлическая система имеет двигатель мощностью 3 кВт.

Первоначальный подъем.

- увеличивает клиренс до 135 мм, становится возможным движение по неровной поверхности и въезд на пандус;
- машину можно использовать для открытых паллет с максимальным весом 2000 кг.

Тормозная система.

Высокоподъемный штабелер имеет две независимые тормозные системы:

- Рабочий тормоз = торможение противовключением, действует на приводной электродвигатель (с регенерацией энергии) и включается электронно при опускании поворотного выключателя.
- Стояночный тормоз = электромагнитный тормоз.

Электрооборудование.

- Электропитание: постоянный ток напряжением 24 В.
- Комбинированная система электронного управления двигателем привода и насоса Mosfet.
- Счётчик рабочих часов одновременно выполняет функцию индикатора неисправностей.
- Новые электронные системы гарантируют низкое энергопотребление и бесшумную работу штабелера. Система контроля предотвращает появление пиков тока и защищает двигателя и батарею от преждевременного износа.
- Все системы электрооборудования и кабельные линии имеют степень защиты IP 54, герметично защищены от влаги и пыли, что гарантирует многолетнюю надёжную работу.

Дополнительное оборудование.

- исполнение для эксплуатации в холодильнике до -30 град.,
- встроенное зарядное устройство 50 А,
- регулируемые вилы формы L,
- защитная решетка для груза.

Безопасность.

- Техника производится в соответствии с директивами 2006/42/EG. Компания ШТИЛЛ сертифицирована по ISO 9001.

Поводковый высокоподъемный штабелер EGV-S с откидной платформой.

При разработке нового высокоподъемного штабелера с откидной платформой для водителя и боковыми предохранительными щитками основной целью перед инженерами STILL было получение наилучших показателей с точки зрения безопасности и эргономики. Новая модель EGV-S, в которой реализованы надёжные, оправдавшие себя технические решения, представляет собой исключительно безопасное и производительное транспортное средство, рассчитанное, в первую очередь, на эксплуатацию в тяжёлых условиях.

Шасси.

EGV-S имеет 4-х точечную колёсную опору: жёстко установленный сбоку приводной агрегат с опорным колесом. Такая конструкция гарантирует устойчивость и высокие остаточные полезные нагрузки, т.е. те важные параметры, которые требуются от штабелера с большой высотой подъёма груза. Моторное отделение закрыто кожухом из полиуретана, эластичного и ударопрочного материала. Этот же материал используется для крышки аккумуляторного отсека, в которой также предусмотрены различные ниши для мелочей и зажим для бумаги. Замена батареи производится с помощью крана. Также возможна боковая замена аккумулятора. Оба способа предусмотрены в серийном исполнении модели. Могут использоваться батареи ёмкостью до 360 Ач.

Мачта.

Предлагаются два варианта грузоподъёмности: 1.400 кг и 2.000 кг. Выбор мачт богат: одинарные, двухсекционные (с полным свободным подъёмом и без него) и трёхсекционные (с полным свободным подъёмом). При использовании всех типов мачт сохраняется отличный круговой обзор. Высота подъёма составляет до 5.300 мм (модель EGV-S 14) или 4.300 мм (модель EGV-S 20).

Дышло.

В дышло интегрированы два поворотных выключателя для подъема и опускания вилок, которые управляются пропорциональным клапаном, обеспечивая, таким образом, плавность процессов. Дышло изготовлено из легкого высокопрочного синтетического материала. Благодаря оптимальному расположению элементов управления и эргономичной ручке штабелером можно легко управлять и обслуживать в любых условиях. Используются современные кнопочные выключатели, приводимые в действие без механического контакта.

Платформа оператора.

Платформа имеет покрытие из прорезиненного материала с шероховатой поверхностью, благодаря чему гарантируется максимальный комфорт и безопасность. Высота площадки составляет всего 170 мм. Как только оператор сходит с площадки, она приподнимается и машина переключается в режим стоянки (т.е. не может перемещаться). Облицованные пенным полиуретаном боковые предохранительные щитки установлены на оптимальной высоте и обеспечивают устойчивость оператора на платформе. Специальная форма предохранительных щитков, а так же лёгкая и вместе с тем стабильная система их сдвигания-раздвигания позволяют легко изменять режим эксплуатации штабелера в соответствии с практическими требованиями.

Управление.

С целью максимального снижения усилий на дышло предусмотрен усилитель рулевого управления; при этом, усилие, необходимое для поворота, возрастает пропорционально скорости движения тележки. На повороте скорость автоматически снижается для сохранения боковой устойчивости машины.

Привод.

В качестве привода служит тяговый электродвигатель SEM (параллельного возбуждения), мощностью 1,2 кВт. Использование двигателя параллельного возбуждения и специального программного обеспечения даёт возможность управлять двигателем так, чтобы полностью реализовать преимущества такой технологии:

- контроль скорости с грузом, без груза и на рампе,
- регенерация энергии и, тем самым, сокращение энергопотребления.

Первоначальный подъем.

- увеличивает клиренс до 135 мм, становится возможным движение по неровной поверхности и въезд на пандус;
- машину можно использовать для открытых паллет с максимальным весом 2000 кг.

Тормозная система.

Высокоподъемный штабелер имеет две независимые тормозные системы:

- Рабочий тормоз = торможение противовключением, действует на приводной электродвигатель (с регенерацией энергии) и включается электронно при опускании поворотного выключателя.
- Стояночный тормоз = электромагнитный тормоз.

Комбинированное управление движением и подъёмом.

Высокоподъемный штабелер EGV-S оснащен комбинированной системой управления типа MOSFET, которая отвечает за управление как приводным электродвигателем, так и электродвигателем насоса. Благодаря последовательной передаче данных электрических сигналов, незначительному объёму кабельного монтажа и использованию штекерных разъёмов, применяемых в автомобильной промышленности, достигаются наилучшие показатели надёжности.

Применение сенсорных выключателей вместо механических микропереключателей и ограниченное число силовых контакторов дополняют техническую конфигурацию, которая направлена на значительное снижение эксплуатационных затрат. Управление электродвигателем рулевого механизма осуществляется с помощью платы управления типа MOSFET.

Дополнительное оборудование.

- различные варианты мачт,
- исполнение для эксплуатации в холодильнике – до -30 градусов,
- цельнорезиновое ведущее колесо (только EGV-S 14),
- регулируемые вилы формы L (только EGV-S 14),
- сдвоенные опорные ролики (только EGV-S 14),
- защитная решетка для груза,
- встроенное зарядное устройство 50А.

Безопасность.

Техника производится в соответствии с директивами 2006/42/EG. Компания ШТИЛЛ сертифицирована по ISO 9001.

Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

	Код	Наименование	Единица измерения		EGV-S 14 Simplex		EGV-S 14 Tele		
			Символ	Символ	Значение	Значение			
Основные характеристики	1.1	Производитель			STILL	STILL			
	1.2	Модель			EGV-S 14 Simplex	EGV-S 14 Tele			
	1.3	Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)			Электр.	Электр.			
	1.4	Управление (с пом.дышла, поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)			стоя	стоя			
	1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1400	1400			
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	c	мм	600	600			
	1.8	Расстояние от оси до груза с выдвинутыми вилами	x	мм	710	711			
	1.9	Колесная база	y	мм	1320	1320			
	Весовые	2.1	Собственный вес (вкл. аккумулятор)		кг	1067 ⁴	1241 ⁴		
2.2		Нагрузка на ось с грузом	со ст.привода/груза	кг	1037/1528 ⁴	1155/1584 ⁴			
2.3		Нагрузка на ось без груза	со ст.привода/груза	кг	920/244 ⁴	1037/302 ⁴			
Колеса / шасси	3.1	Шины			полиуретан	полиуретан			
	3.2	Размер шин	Со стороны привода	мм	230/ 140	230/ 140			
	3.3	Размер шин	Со стороны груза	мм	85 x 90	85 x 90			
	3.5	Колеса, (x = ведущие)	со ст.привода/груза		1x + 1/2	1x + 1/2			
	3.6	Колея со стороны привода	b ₁₀	мм	380	380			
	3.7	Колея со стороны груза	b ₁₁	мм	578	578			
	Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм	2282	2327		
4.3		Нормальный свободный подъем	h ₂	мм	1796	140			
4.4		Высота подъема	h ₃	мм	1810	3580			
4.5		Высота мачты в разложенном состоянии	h ₄	мм	2296 ⁶	4066 ⁶			
4.6		Первоначальный подъем	h ₅	мм	/	/			
4.9		Высота дышла в положении движения	мин./макс.	h ₁₄	мм	1145/1342	1145/1342		
4.15		Высота вил в опущенном состоянии		h ₁₃	мм	86	86		
4.19		Общая длина машины без учета груза	закр./откр.платф.	l ₁	мм	2051/2376	2050/2375		
4.20		Длина машины, вкл. спинки вил	закр./откр.платф.	l ₂	мм	901/1226	900/1225		
4.21		Общая ширина машины		b ₁	мм	860	860		
4.22		Размеры вил		s/e/l	мм	66/190/1150	66/190/1150		
4.24		Ширина каретки вил		b ₃	мм	680	680		
4.25		Расстояние между вилами		b ₅	мм	570	570		
4.32		Клиренс в середине колесной базы с грузом		m ₂	мм	30	30		
4.34.1		Ширина прохода с паллетой 1000x1200	закр./откр.платф.	A _{st}	мм	2500/2802 ⁸	2500/2802 ⁸		
4.34.2	Ширина прохода с паллетой 800x1200 вдоль	закр./откр.платф.	A _{st}	мм	2467/2769	2466/2768			
4.35	Радиус разворота	закр./откр.платф.	W _a	мм	1634/1936	1634/1936			
Рабочие	5.1	Скорость движения	с / без груза	км/ч	6,5/8	6,5/8			
	5.2	Скорость подъема вил	с / без груза	м/с	0,15/0,26	0,16/0,26 ¹¹			
	5.3	Скорость опускания вил	с / без груза	м/с	0,33/0,19	0,40/0,36			
	5.8	Преодолеваемый наклон КВ 5	с / без груза	%	4,0/9,1 ^{4, 12}	3,6/9,1 ^{4, 12}			
	5.10	Рабочий тормоз			электромагнитный	электромагнитный			
	Электродвигатель	6.1	Мощность электродвигателя при S=60 мин.		кВт	1,2	1,2		
6.2		Мощность двигателя подъема при S=15 %		кВт	2,2 ¹⁴ /3	2,2 ¹⁴ /3			
6.3		Аккумулятор по DIN 43531/35/36; A, B, C, нет			DIN элемент	DIN элемент			
6.4		Напряжение батареи, номинальная емкость K _s		В/Ач	24/315 (375)	24/315 (375)			
6.5		Вес аккумулятора ± 5 % (в зависимости от производителя)		кг	260 (304)	260 (304)			
6.6		Энергопотребление по циклу VDI		кВт/ч	1,08	1,08			
Прочее	8.1	Управление движением			электронное	электронное			
	8.4	Уровень шума		дБ (A)	<70	<70			

Мачта

	Код	Единица измерения	простая		телескопическая				NiHo				трехсекционная							
			Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ	Символ					
EGV-S 14																				
Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм	1977	2132	2282	1777	1977	2177	2327	2777	1777	1977	2177	2327	1777	1877	1977	2177	2327	
Нормальный свободный подъем	h ₂	мм	1491	1646	1796	140	140	140	140	140	1291	1491	1660	1810	1291	1391	1491	1660	1810	
Высота подъема	h ₃	мм	1510	1660	1810	2480	2900	3280	3580	3980	4480	2590	2990	3300	3600	3870	4170	4470	4940	5390
Высота мачты в разложенном состоянии ⁶	h ₄	мм	1996	2146	2296	2966	3386	3766	4066	4466	4966	3076	3476	3786	4086	4356	4656	4956	5426	5876
EGV-S 14 LB																				
Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм					1982	2182	2332	2532	2782		1982	2182	2332		1882	1982	2182	2332
Нормальный свободный подъем	h ₂	мм					140	140	140	140	140		1491	1660	1810		1391	1491	1660	1810
Высота подъема	h ₃	мм					2900	3280	3580	3980	4480		2990	3300	3600		4170	4470	4940	5390
Высота мачты в разложенном состоянии ⁶	h ₄	мм					3391	3771	4071	4471	4971		3481	3791	4091		4661	4961	5431	5881
EGV-S 20																				
Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм					1977	2177	2327			1807	1977	2177	2327		1907	1977		
Нормальный свободный подъем	h ₂	мм					90	90	90			1299	1469	1630	1780		1399	1469		
Высота подъема	h ₃	мм					2900	3280	3580			2590	2930	3270	3570		4170	4380		
Высота мачты в разложенном состоянии ⁶	h ₄	мм					3408	3788	4088			3098	3438	3778	4088		4678	4888		
EGV-S 20 LB																				
Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм					1982	2182	2332				1982	2182	2332			1982		
Нормальный свободный подъем	h ₂	мм					90	90	90				1469	1630	1780			1469		
Высота подъема	h ₃	мм					2900	3280	3580				2930	3270	3570			4380		
Высота мачты в разложенном состоянии ⁶	h ₄	мм					3413	3793	4093				3443	3783	4083			4893		

Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

Основные характеристики	1.1	Производитель			STILL	STILL	STILL	
	1.2	Модель			EGV-S 14 NiHo	EGV-S 14 Triplex	EGV-S 14 Simplex	
	1.3	Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)			Электр.	Электр.	Электр.	
	1.4	Управление (с пом.дышла, поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)			стоя	стоя	стоя	
	1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1400	1400	1400 (2000 ¹)	
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	c	мм	600	600	600	
	1.8	Расстояние от оси до груза с выдвинутыми вилами	x	мм	711	691	639 ^{2,3}	
	1.9	Колесная база	y	мм	1320	1320	1360 ³	
	Вес/хар-ки	2.1	Собственный вес (вкл. аккумулятор)			кг	1257 ⁴	1326 ⁴
2.2		Нагрузка на ось с грузом	со ст.привода/груза		кг	1164/1591 ⁴	1182/1642 ⁴	1230/1618 ⁵
2.3		Нагрузка на ось без груза	со ст.привода/груза		кг	1046/309 ⁴	1086/338 ⁴	1093/356 ⁵
Колеса / шасси	3.1	Шины				полиуретан	полиуретан	полиуретан
	3.2	Размер шин	Со стороны привода		мм	230/ 140	230/ 140	230/ 140
	3.3	Размер шин	Со стороны груза		мм	85 x 90	85 x 90	85 x 70
	3.5	Колеса, (x = ведущие)	со ст.привода/груза			1x +1/2	1x +1/2	1x +1/4
	3.6	Колея со стороны привода	b ₁₀	мм		380	380	380
	3.7	Колея со стороны груза	b ₁₁	мм		578	578	578
	Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии		h ₁	мм	2327	1977
4.3		Нормальный свободный подъем		h ₂	мм	1810	1491	140
4.4		Высота подъема		h ₃	мм	3600	4470	3580
4.5		Высота мачты в разложенном состоянии		h ₄	мм	4086 ⁶	4956 ⁶	4070 ⁶
4.6		Первоначальный подъем		h ₅	мм	/	/	135
4.9		Высота дышла в положении движения	мин./макс.	h ₁₄	мм	1145/1342	1145/1342	1145/1342
4.15		Высота вил в опущенном состоянии		h ₁₃	мм	86	86	91
4.19		Общая длина машины без учета груза	закр./откр.платф.	l ₁	мм	2050/2375	2070/2395	2159/2483
4.20		Длина машины, вкл. спинки вил	закр./откр.платф.	l ₂	мм	900/1225	920/1245	1009 ⁷ /1333 ⁷
4.21		Общая ширина машины		b ₁	мм	860	860	860
4.22		Размеры вил		s/e/l	мм	66/ 190/1150	66/ 190/1150	66/ 190/1150
4.24		Ширина каретки вил		b ₃	мм	680	680	680
4.25		Расстояние между вилами		b ₅	мм	570	570	570
4.32		Клиренс в середине колесной базы с грузом		m ₂	мм	30	30	25/160 ³
4.34.1		Ширина прохода с паллетой 1000x1200	закр./откр.платф.	A _{st}	мм	2500/2802 ⁸	2509/2811 ⁸	2570/2873 ^{3,8,9}
4.34.2	Ширина прохода с паллетой 800x1200 вдоль	закр./откр.платф.	A _{st}	мм	2466/2768	2481/2783	2559/2862 ^{3,10}	
4.35	Радиус разворота	закр./откр.платф.	W _a	мм	1634/1936	1634/1936	1670/1973 ³	
Раб.хар-ки	5.1	Скорость движения	с / без груза		км/ч	6,5/8	6,5/8	6,5/8
	5.2	Скорость подъема вил	с / без груза		м/с	0,15/0,23	0,15/0,23	0,16/0,26
	5.3	Скорость опускания вил	с / без груза		м/с	0,35/0,26	0,39/0,29	0,40/0,36
	5.8	Преодолеваемый наклон КВ 5	с / без груза		%	3,5/9,1 ^{4,12}	3,4/9,1 ^{4,12}	3,3/9,5 ¹³
	5.10	Рабочий тормоз				электромагнитный	электромагнитный	электромагнитный
Электродвигатель	6.1	Мощность электродвигателя при S=60 мин.			кВт	1,2	1,2	1,2
	6.2	Мощность двигателя подъема при S=15 %			кВт	2,2 ¹⁴ /3	2,2 ¹⁴ /3	3
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36; A, B, C, нет				DIN элемент	DIN элемент	DIN 43535 B
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K _s			В/Ач	24/315 (375)	24/315 (375)	24/375
	6.5	Вес аккумулятора ± 5% (в зависимости от производителя)			кг	260 (304)	260 (304)	288
	6.6	Энергопотребление по циклу VDI			кВт/ч	1,08	1,08	1,08
Прочее	8.1	Управление движением				электронное	электронное	электронное
	8.4	Уровень шума			дБ (А)	<70	<70	<70

¹ С малым свободным подъемом.

² С трехсекционной мачтой: - 20 мм.

³ С полным свободным подъемом.

⁴ С мин. емкостью аккумулятора (см. 6.5).

⁵ Данные с учетом неподнятых крыльев колес (h₅ = 0).

⁶ С защитной решеткой для груза + 490 мм.

⁷ С трехсекционной мачтой: +20 мм.

⁸ При длине вил l=1000 мм.

⁹ С трехсекционной мачтой: +11 мм.

¹⁰ С трехсекционной мачтой: +16 мм.

¹¹ С двигателем насоса 3 кВт.

¹² Макс.преодолеваемый наклон в зависимости от общих размеров машины: 9,1 %.

¹³ Макс.преодолеваемый наклон в зависимости от общих размеров машины: 18,5 %.

¹⁴ Для высот подъема h₃= 3580 мм вкл.

Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

Основные характеристики	1.1	Производитель			STILL	STILL	STILL	
	1.2	Модель			EGV-S 20 Tele	EGV-S 20 Triplex	EGV-S 20 Tele	
	1.3	Привод (электр., дизельн., газ., бензин.)			Электр.	Электр.	Электр.	
	1.4	Управление (с пом.дышла, поводковое, сидя, стоя, комплектовщик)			стоя	стоя	стоя	
	1.5	Грузоподъемность	Q	кг	2000	2000	2000	
	1.6	Расстояние от груза до центра тяжести	c	мм	600	600	600	
	1.8	Расстояние от оси до груза с выдвинутыми вилами	x	мм	704	684	632 ^{2,3}	
	1.9	Колесная база	y	мм	1320	1320	1360 ³	
	Вес/хар-ки	2.1	Собственный вес (вкл. аккумулятор)		кг	1329	1429	1394
2.2		Нагрузка на ось с грузом	со ст.привода/груза	кг	1252/2175	1281/2246	1300/2192 ⁵	
2.3		Нагрузка на ось без груза	со ст.привода/груза	кг	1094/333	1154/373	1114/379 ⁵	
Колеса / шасси	3.1	Шины			полиуретан	полиуретан	полиуретан	
	3.2	Размер шин	Со стороны привода	мм	230/ 140	230/ 140	230/ 140	
	3.3	Размер шин	Со стороны груза	мм	85 x 70	85 x 70	85 x 70	
	3.5	Колеса, (x = ведущие)	со ст.привода/груза		1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4	
	3.6	Колея со стороны привода	b ₁₀	мм	380	380	380	
	3.7	Колея со стороны груза	b ₁₁	мм	578	578	578	
	Габаритные размеры	4.2	Высота мачты в сложенном состоянии	h ₁	мм	2327	1977	2332
4.3		Нормальный свободный подъем	h ₂	мм	90	1469	90	
4.4		Высота подъема	h ₃	мм	3580	4380	3580	
4.5		Высота мачты в разложенном состоянии	h ₄	мм	4088 ⁶	4888 ⁶	4092 ⁶	
4.6		Первоначальный подъем	h ₅	мм	/	/	135	
4.9		Высота дышла в положении движения	мин./макс.	h ₁₄	мм	1145/1342	1145/1342	1145/1342
4.15		Высота вил в опущенном состоянии		h ₁₃	мм	86	86	91
4.19		Общая длина машины без учета груза	закр./откр.платф.	l ₁	мм	2057/2382	2077/2402	2166/2490
4.20		Длина машины, вкл. спинки вил	закр./откр.платф.	l ₂	мм	907/1232	927/1252	1016 ⁷ /1340 ⁷
4.21		Общая ширина машины		b ₁	мм	860	860	860
4.22		Размеры вил		s/e/l	мм	61/200/1150	61/200/1150	61/200/1150
4.24		Ширина каретки вил		b ₃	мм	680	680	680
4.25		Расстояние между вилами		b ₅	мм	570	570	570
4.32		Клиренс в середине колесной базы с грузом		m ₂	мм	30	30	25/160 ³
4.34.1		Ширина прохода с паллетой 1000x1200	закр./откр.платф.	A _{st}	мм	2503/2805 ⁸	2512/2814 ⁸	2574/2877 ^{3,8,9}
4.34.2	Ширина прохода с паллетой 800x1200 вдоль	закр./откр.платф.	A _{st}	мм	2471/2773	2487/2789	2565/2868 ^{3,10}	
4.35	Радиус разворота	закр./откр.платф.	W _a	мм	1634/1936	1634/1936	1670/1973 ³	
Раб.хар-ки	5.1	Скорость движения	с / без груза	км/ч	5/8	5/8	5/8	
	5.2	Скорость подъема вил	с / без груза	м/с	0,10/0,17	0,10/0,17	0,10/0,17	
	5.3	Скорость опускания вил	с / без груза	м/с	0,30/0,23	0,28/0,23	0,30/0,23	
	5.8	Преодолеваемый наклон КВ 5	с / без груза	%	2,2/9,1 ¹²	2,1/8,8	2,2/9,1 ¹³	
	5.10	Рабочий тормоз			электромагнитный	электромагнитный	электромагнитный	
Электродвигатель	6.1	Мощность электродвигателя при S=60 мин.		кВт	1,2	1,2	1,2	
	6.2	Мощность двигателя подъема при S=15 %		кВт	3	3	3	
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36; A, B, C, нет			DIN элемент	DIN элемент	DIN 43535 B	
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K _s		В/Ач	24/375	24/375	24/375	
	6.5	Вес аккумулятора ± 5% (в зависимости от производителя)		кг	304	304	288	
	6.6	Энергопотребление по циклу VDI		кВт/ч	1,43	1,43	1,43	
Прочее	8.1	Управление движением			электронное	электронное	электронное	
	8.4	Уровень шума		дБ (А)	<70	<70	<70	

¹ С малым свободным подъемом.

² С трехсекционной мачтой: - 20 мм.

³ С полным свободным подъемом.

⁴ С мин. емкостью аккумулятора (см. 6.5).

⁵ Данные с учетом неподнятых крыльев колес (h₅ = 0).

⁶ С защитной решеткой для груза + 490 мм.

⁷ С трехсекционной мачтой: +20 мм.

⁸ При длине вил l=1000 мм.

⁹ С трехсекционной мачтой: +11 мм.

¹⁰ С трехсекционной мачтой: +16 мм.

¹¹ С двигателем насоса 3 кВт.

¹² Макс.преодолеваемый наклон в зависимости от общих размеров машины: 9,1%.

¹³ Макс.преодолеваемый наклон в зависимости от общих размеров машины: 18,5%.

¹⁴ Для высот подъема h₃= 3580 мм вкл.

1 = движение
2 = торможение

