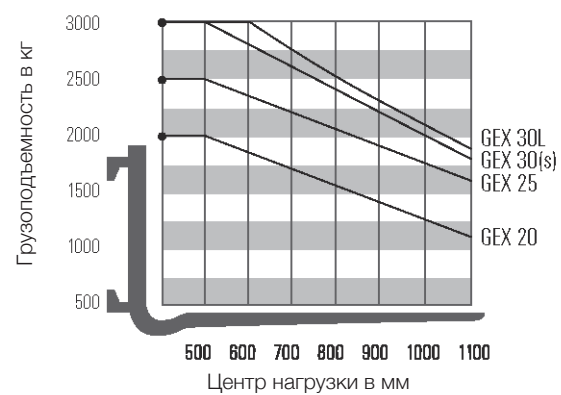


ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъемность погрузчика

Грузоподъемность в различных центрах нагрузки



Примечание:

Перечисленные значения действительны только для стандартной грузоподъемной мачты в вертикальном положении со стандартной кареткой вил и стандартными вилами с максимальной высотой подъема 3085 мм. Центр тяжести нагрузки может быть смещен максимум на 100 мм от продольной линии погрузчика. Центр нагрузки определяется от верхней передней поверхности вил. Указанные данные основаны на кубической конфигурации нагрузки 1000 мм с центром тяжести в центре такого куба. Данные действительны при вертикальном наклоне. Насадки, более длинные вилы, негабаритные грузы и увеличенная высота подъема могут снизить грузоподъемность. Для получения более подробной информации обратитесь к вашему дилеру CLARK.

Высота подъема для погрузчика GEX 20/25

Тип мачты	Макс. высота вил (h3)	Наклон мачты (h1)°	Высота мачты в поднятом положении (h4)		Свободный подъем (h2)	
			с нагрузкой на задней части	без нагрузки на задней части*	с нагрузкой на задней части*	без нагрузки на задней части*
Стандарт	мм	мм	мм	мм	мм	мм
	2015	1575	3234	2612		
	2575	1855	3794	3172		
	2875	2005	4094	3472		
	3185	2165	4414	3792		
	3725	2455	4944	4322		
	3860	2530	5079	4457	110	110
	4165	2800	5384	4762		
	4380	3000	5589	4977		
	4620	3230	5839	5217		
5170	3495	6389	5767			
Триплекс	3860	1855	5079	4483	636	1232
	4320	2005	5539	4943	786	1382
	4800	2165	6019	5423	946	1542
	5210	2305	6429	5833	1086	1682
	5520	2455	6739	6143	1236	1832
	5740	2530	6959	6363	1311	1907
	6100	2690	7319	6723	1471	2067
	6370	2800	7589	6993	1581	2177
	6830	3000	8049	7453	1781	2377
	7315	3230	8534	7938	2011	2607
7800	3395	9019	8423	2176	2772	
Дуплекс	2935	2005	4154	3558	786	1382
	3255	2165	4474	3878	946	1542
	3530	2305	4749	4153	1086	1682
	3760	2455	4979	4383	1236	1832
	3910	2530	5129	4533	1311	1907

Производительность может варьироваться в пределах от + 5 % до - 10 % в зависимости от допустимого отклонения эффективности мотора и системы. Показанная производительность отображает номинальные значения, которые могут быть получены при нормальных условиях работы машины. Продукция и технические характеристики CLARK могут быть изменены без предупреждения.

Высота подъема для погрузчика GEX 30L

Тип мачты	Макс. высота вил (h3)	Наклон мачты (h1)°	Высота мачты в поднятом положении (h4)		Свободный подъем (h2)	
			с нагрузкой на задней части	без нагрузки на задней части*	с нагрузкой на задней части	без нагрузки на задней части*
Стандарт	мм	мм	мм	мм	мм	мм
	2015	1575	3234	2676		
	2575	1855	3794	3236		
	2875	2005	4094	3536		
	3185	2165	4414	3856		
	3725	2455	4944	4386		
	3860	2530	5079	4521	115	115
	4165	2800	5384	4826		
	4380	3000	5589	5041		
	4620	3230	5839	5281		
5170	3495	6389	5831			
Триплекс	3860	1855	5079	4544	636	1172
	4320	2005	5539	5004	786	1322
	4800	2165	6019	5484	946	1482
	5210	2305	6429	5894	1086	1622
	5520	2455	6739	6204	1236	1772
	5740	2530	6959	6424	1311	1847
	6100	2690	7319	6784	1471	2007
	6370	2800	7589	7054	1581	2117
	6830	3000	8049	7514	1781	2317
	7315	3230	8534	7999	2011	2547

Высота подъема для погрузчика GEX 30/30s

Тип мачты	Макс. высота вил (h3)	Наклон мачты (h1)°	Высота мачты в поднятом положении (h4)		Свободный подъем (h2)	
			с нагрузкой на задней части	без нагрузки на задней части*	с нагрузкой на задней части*	без нагрузки на задней части*
Стандарт	мм	мм	мм	мм	мм	мм
	2015	1575	3234	2682		
	2575	1855	3794	3242		
	2875	2005	4094	3542		
	3185	2165	4414	3862		
	3725	2455	4944	4382		
	3860	2530	5079	4527	110	110
	4165	2800	5384	4832		
	4380	3000	5589	5047		
	4620	3230	5839	5287		
5170	3495	6389	5837			
Триплекс	3860	1855	5079	4549	636	1167
	4320	2005	5539	5009	786	1317
	4800	2165	6019	5489	946	1477
	5210	2305	6429	5899	1086	1617
	5520	2455	6739	6209	1236	1767
	5740	2530	6959	6429	1311	1842
	6100	2690	7319	6789	1471	2002
	6370	2800	7589	7059	1581	2112
	6830	3000	8049	7519	1781	2312
	7315	3230	8534	8004	2011	2542
7800	3395	9019	8489	2176	2707	
Дуплекс	2935	2005	4154	3624	786	1317
	3255	2165	4474	3944	946	1477
	3530	2305	4749	4219	1086	1617
	3760	2455	4979	4449	1236	1767
	3910	2530	5129	4599	1311	1842

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



Два мощных двигателя переменного тока, приводящих в действие передние колеса, прочная конструкция, в которой отсутствуют ненужные пластиковые элементы и короткая колесная база являются отличительными признаками погрузчиков CLARK серии GEX 20-30L. Благодаря прочной конструкции и продуманному водителюскому отделению этот погрузчик подходит для широкого спектра использования.

Кабина водителя

Для удобства попадания в эргономичную кабину предусмотрены большая, низко расположенная, перфорированная ступенька и поручень, расположенный со стороны водителя. Резиновое покрытие пола предотвращает скольжение.

Регулируемая рулевая колонка, регулируемое комфортное сиденье и достаточное пространство для ног позволяют чувствовать себя комфортно человеку любой комплекции.

Ножные педали автомобильного типа помогают оператору скорее освоить этот погрузчик. Рычаги управления перемещаются мягко, обеспечивая точность управления; кроме того, они расположены на высоте, оптимальной для удобного и легкого переключения.

Рабочие данные отображаются в режиме реального времени на цветном ЖК-дисплее с TFT-матрицей.

Три индивидуально-программируемых рабочих режима (экономичный – нормальный – мощный), а также дополнительная функция ползущей передачи позволяют вам оптимально адаптировать погрузчик к существующей рабочей ситуации.

Легко достигаемые отделения для хранения принадлежностей, идеально расположенный ручной тормоз и аварийный выключатель дополняют обстановку кабины водителя.

Двигатель, привод и управление

Два мощных двигателя переменного тока мощностью 7,8 кВт, приводящих в действие передние колеса, и 80 В технология трехфазного тока обеспечивают превосходную динамичность и высокие ходовые качества. Не требующие обслуживания, двигатели переменного тока сводят эксплуатационные затраты к минимуму. Температуры двигателей и контроллера находятся под постоянным наблюдением, а мощность автоматически подстраивается для предотвращения превышения расчетных значений.

Управление ZAP! DUAL AC оснащено технологией MOSFET и CAN и расположено в безопасном месте - в противовесе, что обеспечивает простой доступ. Мониторинг температуры двигателя и контроллера снижает вероятность поломок.

Тормозная система

Три независимые тормозные системы (электрический, ножной и стояночный тормоз) гарантируют высокую эффективность благодаря улучшенному использованию емкости батареи и высокой безопасности. Полностью закрытые масляные дисковые тормоза - ножной и стояночный обеспечивают эффективность торможения при любых условиях.

Рекуперативный электрический тормоз возвращает энергию в батарею при каждом торможении. Этот процесс экономит расходы на энергию, сокращает износ тормоза и продлевает время работы на одном заряде батареи.

Если направление движения было изменено при помощи рычага управления, электроника обеспечивает мягкое торможение и прогрессивное ускорение в новом направлении. Полностью закрытый рабочий тормоз защищен от пыли, влаги и агрессивных частиц. Благодаря этому возможно использование в сложных окружающих условиях.

Стандартная функция старта на наклонной поверхности позволяет контролировать работу погрузчика на наклонной плоскости и выполнять точную погрузку на погрузочных платформах.

Система управления

Угол поворота управляемых колес равен 101°, что ставит четырехколесный погрузчик серии GEX в один ряд с трехколесными погрузчиками. Даже в таком положении гарантируется мягкий старт и точность управления благодаря независимому приводу переднего колеса.

В зависимости от угла управляемых колес скорость и направление вращения передних колес контролируется таким образом, чтобы предотвратить значительный износ шин. При движении на повороте скорость автоматически снижается пропорционально углу поворота.

Гидравлическая система

Независимый гидравлический насос переменного тока перекачивает только необходимое количество масла для конкретной задачи, обеспечивая оптимальную эффективность энергии и более долгий срок службы батареи.

Внутренний гидравлический насос работает очень тихо и в то же время является очень эффективным. Это экономит энергию и сокращает тепловую нагрузку на гидравлику.

Стальной гидравлический бак гарантирует хорошее рассеивание тепла для гидравлического масла, что обеспечивает долгий срок службы гидравлических компонентов.

Возвратный фильтр очищает масло при каждом обратном поступлении его в гидробак. Крупные частички оседают на всасывающем фильтре, в результате чего они не попадают в масляный контур, что обеспечивает долгий срок службы гидравлических компонентов.

Вертикальная мачта

Грузоподъемные мачты, обеспечивающие беспрепятственный обзор, доступны в трех версиях: «Стандарт» и «Дуплекс» (2х секционная) и «Триплекс» (3х секционная мачта). Высокопрочные узкие профили обеспечивают высокую жесткость даже при самых больших нагрузках. Регулируемые герметизированные (коленчатые) ролики минимизируют отклонение во время работы с грузами со смещенным центром тяжести.

Цилиндры наклона смонтированы на шаровых опорах. Это продлевает срок службы цилиндра, предотвращая ранние утечки из-за искривления штока цилиндра. Встроенный клапан, фиксирующий наклон, предотвращает самопроизвольный наклон грузоподъемной мачты при выключенном двигателе. Высокопрочные кованные клиновидные вилы, закрепляемые при помощи крюка или вала, имеют возможность регулировки и закрепляются отдельными шпильками.

Система гидравлического демпфирования уменьшает удары и вибрации во время перемещения каретки вниз/вверх между отдельными складскими ячейками, что защищает груз и увеличивает срок службы оборудования. Прочная каретка с шестью роликами и регулируемыми боковыми упорными роликами придает этой модели дополнительную долговечность, предотвращая заедание каретки при работе с грузами со смещенным центром тяжести.

Стандартное оборудование

Передние фары, акустическая сигнализация заднего хода, задние фонари со стоп-сигналами и белыми фонарями заднего хода, защитная окраска в яркий фирменный зеленый цвет «CLARK Green», кабина оператора и мачта окрашены в черный цвет, обода колес – в белый.

Дополнительное оборудование

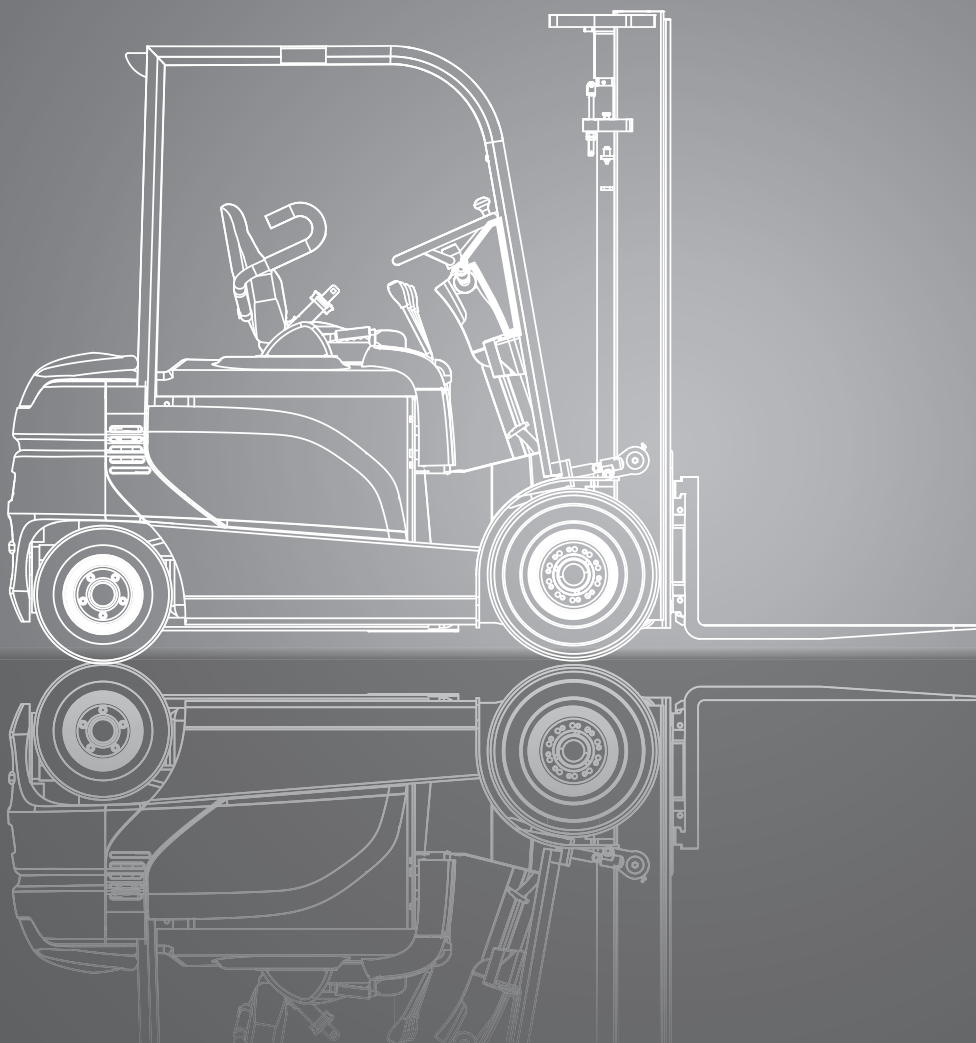
Пневматические или белые шины, замена боковой батареи, различные вспомогательные приспособления, кабины, мини- или многофункциональные рычаги и многое другое.

Безопасность

Серия GEX сертифицирована CE и соответствует европейским стандартам безопасности для автопогрузчиков с противовесом. Свяжитесь с вашим дилером CLARK для подбора оптимального оборудования.

GEX20/25/30(s)/30L

Электропогрузчики 80 Вольт, суперэластичные шины 2000 кг 2500 кг 3000 кг



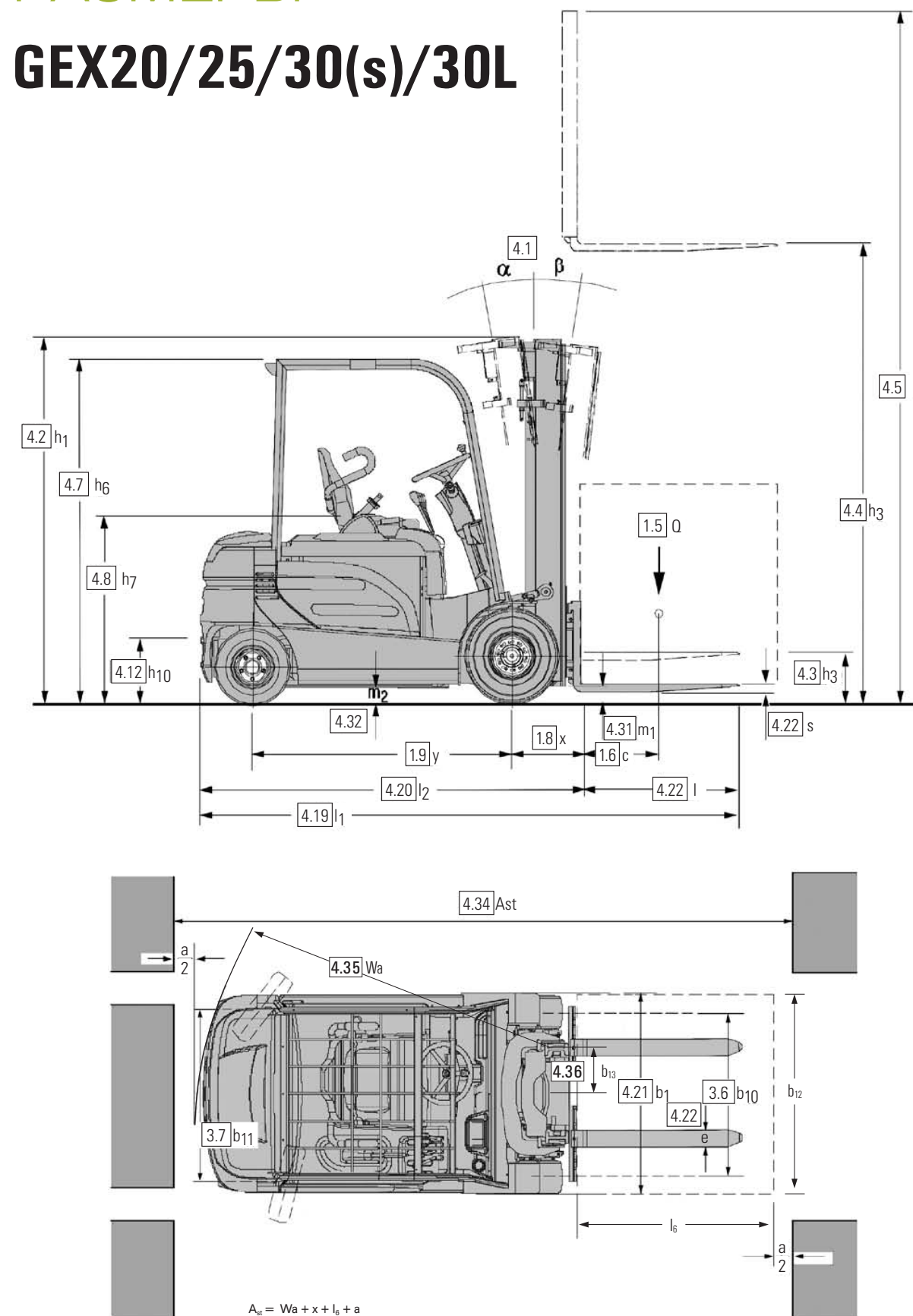
CLARK Европа ГМБХ
Некарштрассе 37
D – 45478 Мюльхайм ан дер Рур
Тел.: +49 208 377336 0
Факс: +49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

10/2012 4576718

Lot-Nr.: LFC-9855

РАЗМЕРЫ

GEX20/25/30(s)/30L



Соответствующие данные смотри в таблице технических характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики продукта в соответствии с VDI 2198

	1.1 Производитель (сокращение)	CLARK	CLARK	
Технические характеристики	1.2 Модель	GEX20	GEX25	
	1.3 Тип двигателя	Электрический – 80 В	Электрический – 80 В	
	1.4 Оператор работает стоя / сидя	Сидя	Сидя	
	1.5 Грузоподъемность / номинальная нагрузка	Q (кг)	Q (кг)	
	1.6 Расстояние до центра нагрузки	c (мм)	500	
	1.8 Расстояние от ведущей оси до вилок	x (мм)	415	
	1.9 Колесная база	y (мм)	1610	
	Вес	2.1 Эксплуатационная масса	кг	4148
		2.2 Осевая нагрузка, с грузом спереди/сзади	кг	5276/872
2.3 Осевая нагрузка, без груза спереди/сзади		кг	2139/2009	
Шины, ходовая часть	3.1 Тип шин, SE = суперэластичные, C = подушечные	SE	SE	
	3.2 Размер шин, передние колеса, суперэластичные	23x9-10	23x9-10	
	3.3 Размер шин, задние колеса, суперэластичные	18x7-8	18x7-8	
	3.5 Колеса, количество впереди/сзади (x = ведущие колеса)	2x/2	2X/2	
	3.6 Протектор, передние колеса SE (C)	b10 (мм)	1005	
	3.7 Протектор, задние колеса	b11 (мм)	989	
	Размеры	4.1 Отклонение каретки вилок от вертикали, α / β	град	8/8
4.2 Высота в опущенном положении		h1(мм)	2165	
4.3 Свободный подъем		h2(мм)	110	
4.4 Высота подъема *1		h3(мм)	3195	
4.5 Высота мачты в поднятом положении		h4(мм)	4414	
4.7 Высота верхнего ограждения (кабина)		h6(мм)	2148 (2198)	
4.8 Высота сиденья		h7(мм)	1125	
4.12 Высота сцепления		h10(мм)	420	
4.19 Общая длина		l1(мм)	3410	
4.20 Длина до вилок погрузчика		l2(мм)	2343	
4.21 Ширина		b1, b2 (мм)	1230	
4.22 Размеры вилок		s • e • l (мм)	45x100x1067	
4.23 Каретка DIN 15173, A, B		II A	II A	
4.24 Ширина каретки вилок		b3 (мм)	1040	
4.31 Минимальный клиренс		m1 (мм)	135	
4.32 Клиренс в центре колесной базы		m2 (мм)	114	
4.33 Ширина прохода для паллет (l6-b12) 1000 x 1200		Ast(мм)	3630	
4.34 Ширина прохода для паллет (l6-b12) 800 x 1200		Ast(мм)	3770	
4.35 Радиус разворота		(мм)	1925	
4.36 Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	86		
Производительность	5.1 Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	18/18	
	5.2 Скорость поднятия с грузом/без груза	м/с	0.48/0.54	
	5.3 Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0.47/0.43	
	5.6 Максимальная тяга с грузом/без груза*2	H	20231/10297	
	5.8 Максимальная способность преодолевать подъемы с грузом/без груза*2	%	35.9/25.3	
	5.10 Рабочий тормоз		Жидкоохлаждаемый дисковый тормоз Жидкоохлаждаемый дисковый тормоз	
Двигатель	6.1 Мощность приводного мотора (S2 60 мин)	кВт	2x7.8	
	6.2 Мощность подъемного мотора (S3 15%)	кВт	19,1	
	6.3 Батарея в соответствии с DIN43531/35/36		DIN 43531A	
	6.4 Напряжение батареи, номинальная емкость K5	В/Ач	80/620	
	6.5 Вес батареи (мин.)		1558	
Прочее	8.1 Тип управления		AC / инвертор AC / инвертор	
	8.2 Рабочее давление для насадок	кг/см ²	140	
	8.4 Уровень шума, действующий на уши водителя	дБ (А)	73	

*1 Высоту подъема смотри в таблице сверху

*2 При скорости 1.6 км/ч без нагрузки с коэффициентом трения $\mu = 0.8$

*3 В соответствии с DIN EN 12053

Все показанные значения действительны для стандартных погрузчиков со стандартным оборудованием. Если погрузчик поставляется с дополнительными опциями, эти значения могут изменяться. Все указанные значения могут варьироваться в пределах от + 5 % до - 10 % в зависимости от допустимых отклонений эффективности мотора и системы, и являются номинальными значениями, полученными при обычных условиях работы. Технические характеристики указаны для погрузчика без ограничения выбросов.

Технические характеристики продукта в соответствии с VDI 2198

	1.1 Производитель (сокращение)	CLARK	CLARK	CLARK	
Технические характеристики	1.2 Модель	GEX30s	GEX30	GEX30L	
	1.3 Тип двигателя	Электрический – 80 В	Электрический – 80 В	Электрический – 80 В	
	1.4 Оператор работает стоя / сидя	Сидя	Сидя	Сидя	
	1.5 Грузоподъемность / номинальная нагрузка	Q (кг)	Q (кг)	Q (кг)	
	1.6 Расстояние до центра нагрузки	c (мм)	500	600	
	1.8 Расстояние от ведущей оси до вилок	x (мм)	420	420	
	1.9 Колесная база	y (мм)	1610	1750	
	Вес	2.1 Эксплуатационная масса	кг	4581	4952
		2.2 Осевая нагрузка, с грузом спереди/сзади	кг	6904/677	6805/577
2.3 Осевая нагрузка, без груза спереди/сзади		кг	2190/2391	2228/2154	
Шины, ходовая часть	3.1 Тип шин, SE = суперэластичные, C = подушечные	SE	SE	SE	
	3.2 Размер шин, передние колеса, суперэластичные	23x9-10	23x9-10	23x9-10	
	3.3 Размер шин, задние колеса, суперэластичные	18x7-8	18x7-8	18x7-8	
	3.5 Колеса, количество впереди/сзади (x = ведущие колеса)	2X/2	2X/2	2X/2	
	3.6 Протектор, передние колеса, SE ©	b10 (мм)	1005	1005	
	3.7 Протектор, задние колеса	b11 (мм)	989	989	
	Размеры	4.1 Отклонение каретки вилок от вертикали α / β	град	8/8	8/8
4.2 Высота в опущенном положении		h1(мм)	2165	2165	
4.3 Свободный подъем		h2(мм)	110	110	
4.4 Высота подъема *1		h3(мм)	3195	3195	
4.5 Высота мачты в поднятом положении		h4(мм)	4414	4414	
4.7 Высота верхнего ограждения (кабина)		h6(мм)	2148 (2198)	2148 (2198)	
4.8 Высота сиденья		h7(мм)	1125	1125	
4.12 Высота сцепления		h10(мм)	420	420	
4.19 Общая длина		l1(мм)	3415	3547	
4.20 Длина до вилок погрузчика		l2(мм)	2348	2480	
4.21 Ширина		b1, b2 (мм)	1230	1230	
4.22 Размеры вилок		s • e • l (мм)	45x122x1067	45x122x1067	
4.23 Каретка DIN 15173, A, B		III A	III A	III A	
4.24 Ширина каретки вилок		b3 (мм)	1040	1040	
4.31 Минимальный клиренс		m1 (мм)	135	135	
4.32 Клиренс в центре колесной базы		m2 (мм)	114	114	
4.33 Ширина прохода для паллет (l6-b12) 1000 x 1200		Ast(мм)	3635	3806	
4.34 Ширина прохода для паллет (l6-b12) 800 x 1200		Ast(мм)	3775	3942	
4.35 Радиус разворота		(мм)	1925	2087	
4.36 Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	86	61		
Производительность	5.1 Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	18/18	18/18	
	5.2 Скорость поднятия с грузом/без груза	м/с	0.38/0.50	0.38/0.50	
	5.3 Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0.47/0.43	0.47/0.43	
	5.6 Максимальная тяга с грузом/без груза (S2 5 мин) *2	H	20536/10623	20574/10827	
	5.8 Максимальная способность преодолевать подъемы с грузом/без груза (S2 5 мин) *2	%	28.1/23.8	29.6/25	
	5.10 Рабочий тормоз		Жидкоохлаждаемый дисковый тормоз Жидкоохлаждаемый дисковый тормоз	Жидкоохлаждаемый дисковый тормоз Жидкоохлаждаемый дисковый тормоз	
Двигатель	6.1 Мощность приводного мотора (S2 60 мин)	кВт	2x7.8	2x7.8	
	6.2 Мощность подъемного мотора (S3 15%)	кВт	19,1	19,1	
	6.3 Батарея в соответствии с DIN43531/35/36		DIN 43531A	DIN 43531A	
	6.4 Напряжение батареи, номинальная емкость K5	В/Ач	80/620	80/775	
	6.5 Вес батареи (мин.)		1558	1863	
Прочее	8.1 Тип управления		AC / инвертор AC / инвертор	AC / инвертор	
	8.2 Рабочее давление для насадок	кг/см ²	140	140	
	8.4 Уровень шума, действующий на уши водителя	дБ (А)	73	73	

*1 Высоту подъема смотри в таблице сверху

*2 При скорости 1.6 км/ч без нагрузки с коэффициентом трения $\mu = 0.8$

*3 В соответствии с DIN EN 12053